

## Станция смены штампов с приводом Штампы весом до 200 кН



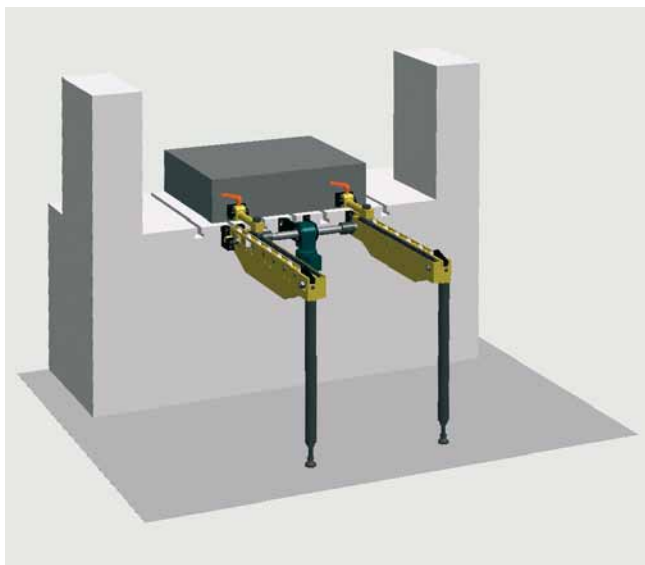
# HILMA



### Система смены штампов адаптируется к прессу

Эта новая система с тянуще-толкающим приводом облегчает обращение со штампом и обеспечивает экономию времени и безаварийное перемещение штампа с максимальным весом 10 тонн в труднодоступных местах.

(Система для штампов с большим весом - по запросу)



Роликовые и шариковые стойки в Т-образных пазах на столе обеспечивают легкую вставку штампа либо вручную, либо автоматически. Повреждение штампа, приводящее к производственным потерям, исключено. Возможны индивидуальные решения, включая автоматическую смену штампа и интеграцию в пресс.

### Описание

Экономически эффективная приводная система разработана на основе стандартизированных консолей и может быть легко установлена, так как требует мало места. Таким образом, данная система удобна как для модернизации существующего участка, так и для оборудования нового. Узел привода и несущая консоль подвешиваются на крюки расположенные на прессе и блокируются. Штамп помещается на консоли с помощью крана или вилочного погрузчика. После того как штамп установлен на консолях, он может быть введен в штамповое пространство пресса с помощью тянуще-толкающего загрузочного устройства. Встроенный цепной привод позволяет автоматическую загрузку и позиционирование штампа на прессе с помощью кнопки на удаленном пульте управления.

### Отличительные особенности

Помимо сокращения непроизводственного времени на переналадку, система смены штампов имеет следующие

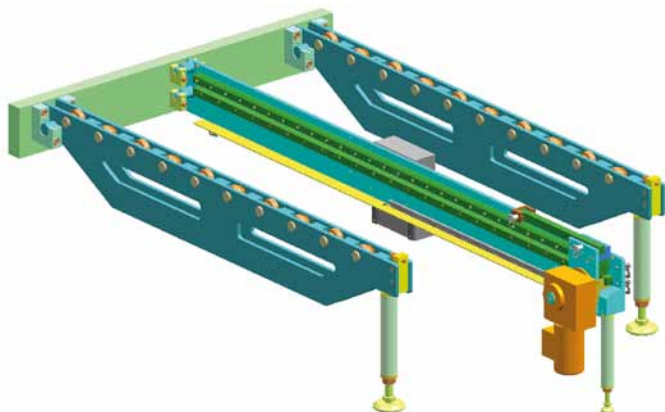
#### исключительные преимущества:

- ◆ максимизация прибыли за счет уменьшения времени простоя
- ◆ возможность выпуска небольших партий продукции благодаря малому времени переустановки
- ◆ безопасность для человека и машины
- ◆ безопасная и безаварийная смена штампов с меньшими трудозатратами, создающая лучшие условия труда

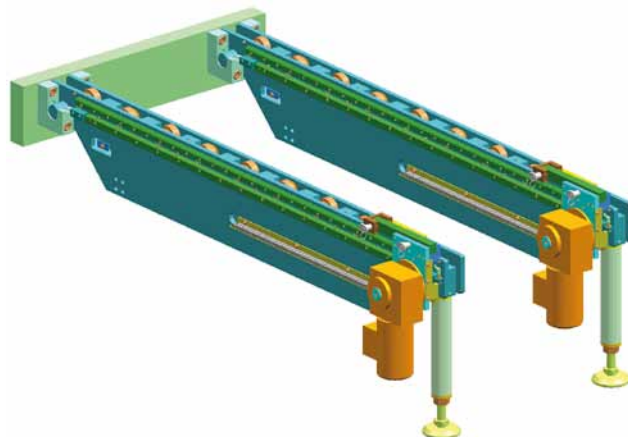




### Варианты исполнений станции смены штампов



Исполнение с центральной приводной консолью и двумя стандартными несущими консолями с левой и с правой стороны. Этот экономически выгодный вариант является гибким и может быть использован на различных прессах.



Исполнение с двумя ведущими и синхронизированными консолями. Этот исключительно надежный и точный вариант подходит почти для всех штампов разной геометрической формы.