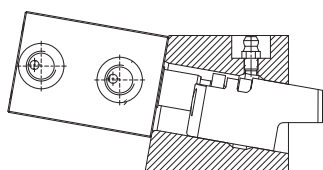
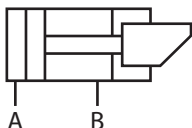


Клиновой зажим двустороннего действия для штампов с прямыми зажимными кромками, тип А



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

Тип А - Сила зажима аксиальна зажимной кромке



Процесс зажима

Выдвижение и одновременно опускание/зажим

Важно!

При неправильной эксплуатации клинового зажимного элемента зажимной болт может быть полностью втянут в направляющий корпус, что приведет к падению верхней части штампа.

Для обеспечения надежного зажима при установке клиновых зажимных элементов на ползуне прессы рекомендуется многоконтурная подача масла к гидравлическим элементам и использование обратных управляемых клапанов.

Интервал смазки (используется высокотемпературная смазка) должен соответствовать условиям работы (но не менее одного раза в неделю). **Смазка зажимного болта осуществляется во втянутом состоянии.**

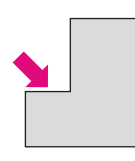
Контроль положения

Встроенная система контроля положения связана с зажимным болтом и выдает следующие сигналы:

1. Зажимной болт исходном положении
2. Зажимной болт в выдвинутом положении

Применение

- Надежный зажим штампов с прямыми зажимными кромками
- Для зажима пресс-форм в машинах литья пластмасс под давлением
- Для зажима штампов на столе и ползуне прессов



Конструкция

Клиновой зажим служит для закрепления штампов на столе и ползуне прессов и для закрепления пресс-форм в машинах литья пластмасс под давлением согласно стандарту Eurotar.

Клиновой зажим состоит из гидравлического блочного цилиндра, соединенного с корпусом, в котором установлен с возможностью плавающего перемещения специальный зажимной болт.

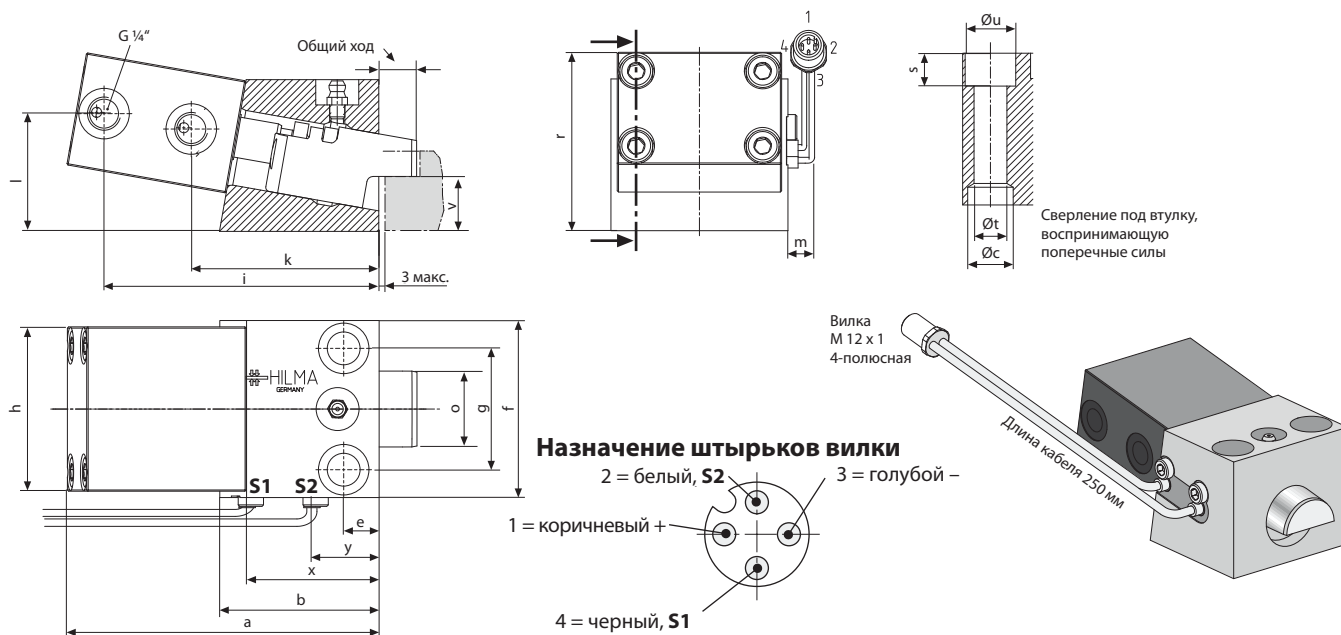
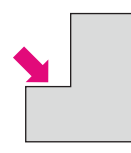
Процесс зажима: зажимной болт, установленный с наклоном в 5°, совершает холостой ход и одновременно ход зажима, зажимной болт опускается аксиально поверхности зажимной кромки. Угол наклона корпуса выбран 5°, так чтобы гидравлическое давление несмотря на фрикционное замыкание на зажимной кромке было достаточным для разжима.

Поскольку сила зажима направлена аксиально, то на зажимной элемент воздействуют небольшие поперечные силы. Клиновой зажим может поставляться с/без системы контроля положения.

Отличительные особенности

- ◆ Поперечные силы воспринимаются вставными втулками; высокая надежность работы благодаря контролю положения и автоматическому срабатыванию
- ◆ Прочная и компактная конструкция
- ◆ Проверенный в эксплуатации зажимной элемент с длительным сроком службы и высокой степенью надежности
- ◆ Полностью отводимый зажимной болт не препятствует смене штампа
- ◆ Давление зажима и разжима различны





Стандартная сетка крепления
(сравнимая с угловым зажимом 2.2400)

Сетка крепления Еуромап
(сравнимая с угловым зажимом 2.2460)

Макс. допустимая сила [кН]	35	60	120	35	60	120
Класс прочности винта 8.8						
Макс. сила зажима [бар]	50	50	50	50	50	50
Макс. сила разжима [бар]	350	350	350	350	350	350
Цилиндр - Ø [мм]	25	40	50	25	40	50
Общий ход [мм]	20	25	25	20	25	25
Макс. расход масла [см ³]	10	32	50	10	32	50
Ход зажима [мм]	12	16	17	12	16	17
a [мм]	123	160	197	123	176	197
Ø с Н7 х глуб. [мм]	18Н7 x 7	26Н7 x 9	30Н7 x 11	18Н7 x 7	26Н7 x 9	30Н7 x 11
b [мм]	60	78	109	60	95	109
e [мм]	14	16	20	15	33	32
f [мм]	70	95	120	95	100	140
g [± 0.2 мм]	48	65	85	70	70	105
h [мм]	65	85	100	65	85	100
i [мм]	109	142	180	109	158	180
k [мм]	75	99	131	75	115	131
l [мм]	36	50	65	36	50	65
m [мм]	12	5	0	0	0	0
Ø o [мм]	30	40	55	30	40	55
r [мм]	60	81	103	60	81	103
s [мм]	13	17	20	13	17	20
Ø t [мм]	13	17	21	13	17	21
Ø u [мм]	20	26	32	20	26	32
v** [± 0.1 мм]	22	25	35	22	25	35
x [мм]	52	68	100	52	85	100
y [мм]	27	29	75	27	45	75
Вес [кг]	2,5	6,0	11,0	2,5	6,0	11,0
с контролем положения						
№ изделия до 100°C*	8.2403.5120	8.2404.5120	8.2405.5120	8.2403.5130	8.2404.5130	8.2405.5130
без контроля положения						
№ изделия до 160°C*	8.2403.5020	8.2404.5020	8.2405.5020	8.2403.5030	8.2404.5030	8.2405.5030
Принадлежности Втулки DIN 179	12 x 12	17 x 16	21 x 20	12 x 12	17 x 16	21 x 20
№ изделия	3300 285	3300 287	3300 288	3300 285	3300 287	3300 288

* Для температур до 250°C – по запросу ** Высота зажимной кромки: согласно стандарту Еуромап – по запросу, допуск ± 0.1 мм