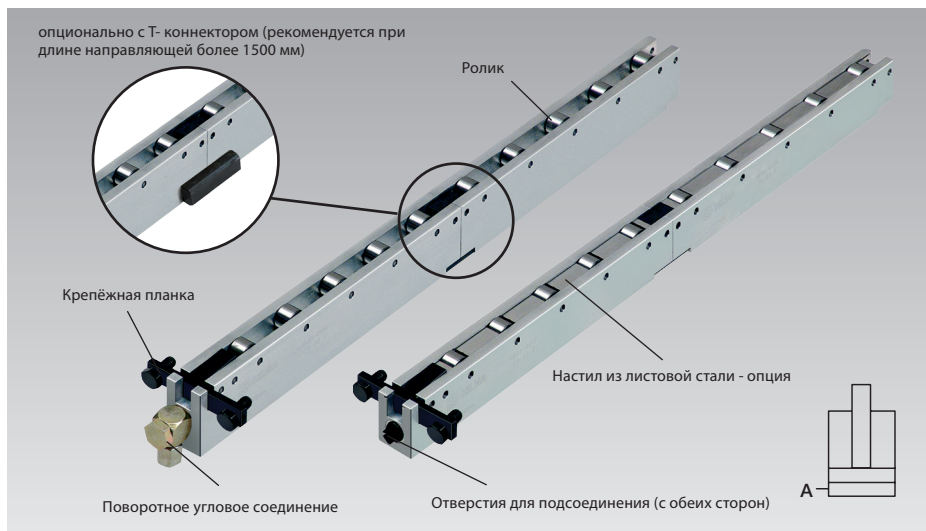




Гидравлические роликовые направляющие с подъемом всей направляющей макс. нагрузка 160 кН/м, рабочее давление 400 бар



Преимущества

- Простая и безопасная смена штампов
- Гидравлический подъем всей направляющей
- Высокие допускаемые нагрузки
- Длина направляющей до 2500 мм, формируется из сегментов по 250 мм
- Подвод гидравлической жидкости защищен и находится в основании паза
- Малый вес (наличие исполнения из алюминия)

Применение

- Для установки в T-образных и прямоугольных пазах с целью простой и беспроблемной смены штампов
- Для оптимизации процесса смены штампов

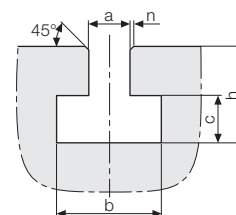
Комплект поставки

- Роликовая направляющая
- Крепёжная планка
- Поворотное угловое соединение

Описание

Роликовые направляющие с гидравлическим подъемом всей направляющей предназначены для линейного перемещения штампов, применяются для высоких нагрузок. При подаче гидравлической жидкости под давлением к поршням происходит подъем всей направляющей. Устанавливаемый на роликовых направляющих штамп не контактирует с поверхностью стола пресса, может свободно перемещаться по ним и позиционироваться.

Размеры T-образного паза по DIN 650



	a	b	c	h мин.	h макс	n макс
22 H12	37 ⁺³	16 ⁺²	38	45	1.6	
28 H12	46 ⁺⁴	20 ⁺²	48	56	1.6	
36 H12	56 ⁺⁴	25 ⁺³	61	71	2.5	

Размеры в мм

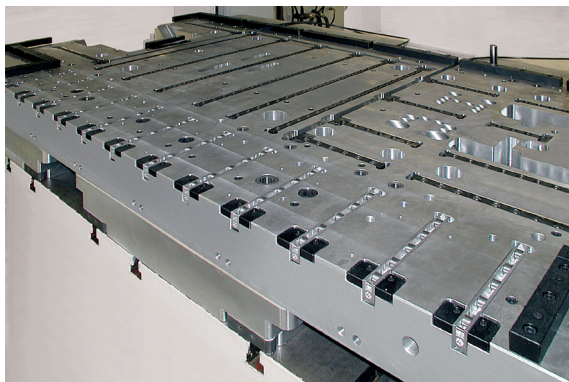
h_{мин.} = минимальные размеры по DIN 650

Высота роликовой направляющей соответствует минимальной глубине паза **h_{мин.}**

Технические характеристики

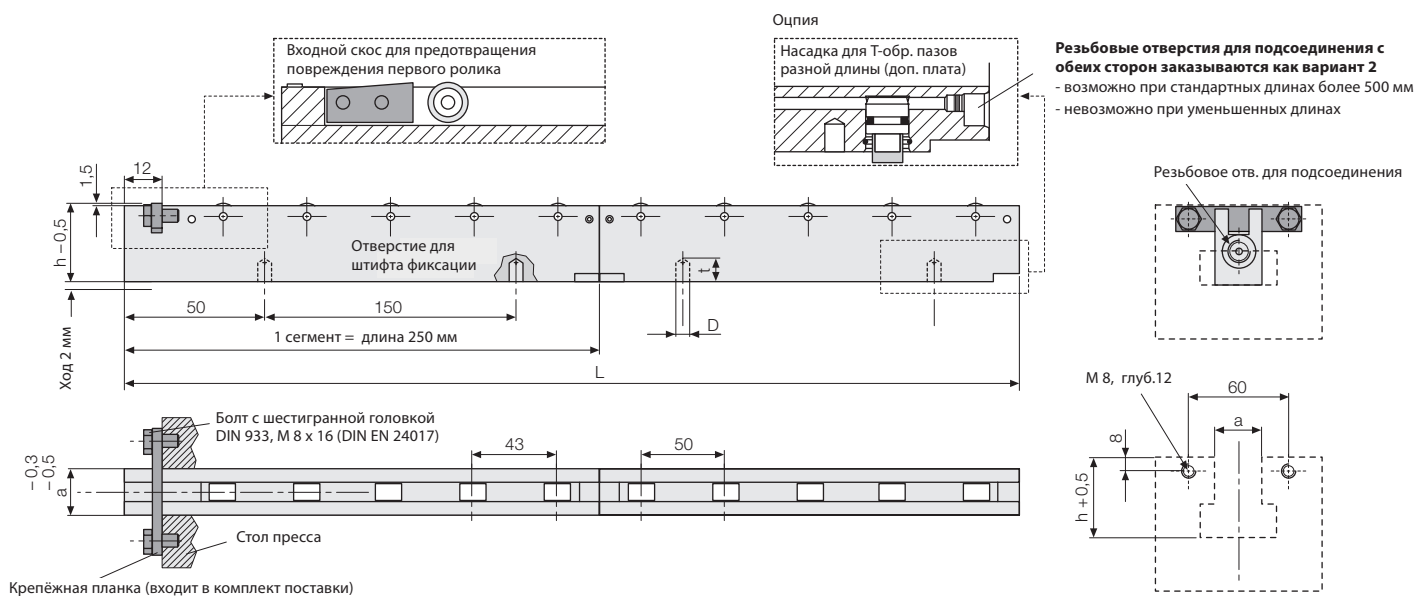
Макс. рабочее давление [бар]	400
Макс. нагрузка [кН/м]	160
Расстояние между роликами [мм]	50
Материал	алюминий (сталь по запросу)
Фиксация направляющей	крепёжная планка или штифт
Стандартные длины [мм]	250 ... 2500
Промежуточные длины [мм]	формируемые из сегментов длиной 250 мм за счет уменьшения длин сегментов с шагом 50 мм

Пример применения



Роликовые направляющие с гидравлическим подъемом

Технические характеристики • Размеры • Принадлежности



Технические характеристики

Макс. Температура 100 °С

Ширина паза (a)	[мм]	22	28	36
Глубина паза (h)	[мм]	38	48	61
Макс. глубина паза (h)	[мм]	45	56	71
Макс. нагрузка/ ролик	[кН]	6.0	6.4	8.0
Кол. роликов в сегменте длиной 250 мм		5	5	5
Кол. поршей в сегменте длиной 250 мм		5	4	5
Резбовое отв. для подсоединения		G 1/8	G 1/8	G 1/4
Макс. рабочее давление	[бар]	400	400	400
Ролик Ø х ширина	[мм]	16 x 12	16 x 12	19 x 12
Ход	[мм]	2	2	2
Расход масла / сегмент	[см ³]	1.54	1.60	2.00
D	[мм]	6.5	8.5	8.5
t	[мм]	9	12	12

Крепёжная планка и поворотное угловое соединение входят в комплект поставки

Принадлежности

Входная опора

для защиты первых роликов



Винт с цилиндрической головкой DIN 912, M16 x 100
Момент затяжки Ma = 120 Нм
Штифт DIN 1481 Ø8x40
№ изделия 718340042

Размеры в [мм]

Принадлежности

№ изделия

для ширины паза = 22 мм

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН] при 400 бар	№ изделия
250	30	8 1834 5100
500	60	8 1834 5110
750	90	8 1834 5115
1000	120	8 1834 5120
1250	150	8 1834 5130
1500	180	8 1834 5140
1750	210	8 1834 5150
2000	240	8 1834 5160
2250	270	8 1834 5170
2500	300	8 1834 5180

для ширины паза = 28 мм

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН] при 400 бар	№ изделия
250	32	8 1834 6100
500	64	8 1834 6110
750	96	8 1834 6115
1000	128	8 1834 6120
1250	160	8 1834 6130
1500	192	8 1834 6140
1750	224	8 1834 6150
2000	256	8 1834 6160
2250	288	8 1834 6170
2500	320	8 1834 6180

для ширины паза = 36 мм

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН] при 400 бар	№ изделия
250	40	8 1834 7100
500	80	8 1834 7110
750	120	8 1834 7115
1000	160	8 1834 7120
1250	200	8 1834 7130
1500	240	8 1834 7140
1750	280	8 1834 7150
2000	320	8 1834 7160
2250	360	8 1834 7170
2500	400	8 1834 7180

Промежуточные длины

Возможны промежуточные длины: от 300 до 2450 мм. Получаются при уменьшении длины сегментов с шагом 50 мм.

Определение допускаемой нагрузки для промежуточных длин

для ширины паза = 22 мм

Уменьшение на [мм]	Снижение допуск. нагрузки [кН]
50	6
100	12
150	18
200	24

для ширины паза = 28 мм

Уменьшение на [мм]	Снижение допуск. нагрузки [кН]
50	8
100	16
150	16
200	24

для ширины паза = 36 мм

Уменьшение на [мм]	Снижение допуск. нагрузки [кН]
50	8
100	16
150	24
200	32

Примеры возможных промежуточных длин для роликовой направляющей L = 500 мм

№ изделия

добавьте требуемую длину "LXXX" к № изделия

для ширины паза = 22 мм

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН] при 400 бар	№ изделия
300	36	8 1834 5110 L300
350	42	8 1834 5110 L350
400	48	8 1834 5110 L400
450	54	8 1834 5110 L450

для ширины паза = 28 мм

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН] при 400 бар	№ изделия
300	40	8 1834 6110 L300
350	48	8 1834 6110 L350
400	48	8 1834 6110 L400
450	56	8 1834 6110 L450

для ширины паза = 36 мм

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН] при 400 бар	№ изделия
300	48	8 1834 7110 L300
350	56	8 1834 7110 L350
400	64	8 1834 7110 L400
450	72	8 1834 7110 L450

Резьбовые отверстия для подсоединения с обеих сторон : Variant "2"

- возможно при стандартных длинах более L=500 мм

- невозможно при уменьшенных длинах

№ изделия

добавьте "-2" к № изделия направляющей

Пример: 818345110 -2

Специальные исполнения

Настил из листовой стали

Роликовые направляющие с настилом из листовой стали между роликами – по запросу.

T- коннектор

При длине направляющей более 1500 мм рекомендуется оснащать отдельные сегменты T-коннекторами (см. рис. на стр. 1).

Таким образом усиливается направляющая и обеспечивается стабильность ее размеров.

Специальные исполнения по индивидуальным требованиям заказчика

Исполнения с заданными заказчиком высотой, длиной, ходом, количеством роликов и поршней в сегменте, размерами в дюймах, а также с учетом иных индивидуальных требований доступны по запросу.