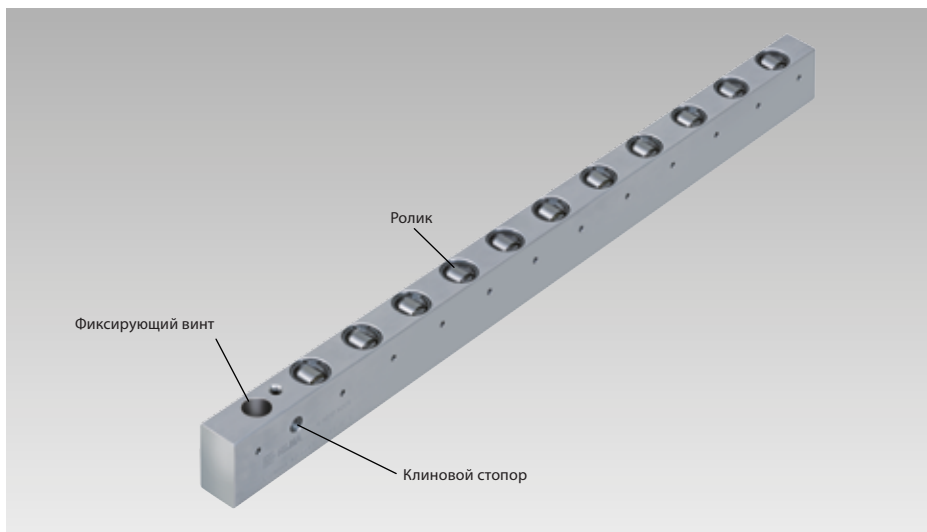




## Механические роликовые направляющие с пакетом пружин макс. нагрузка 66 кН/м



### Преимущества

- Простая и безопасная смена штампов
- Нет необходимости подключения к источнику гидравлической энергии
- Возможность подбора исполнений с широким выбором вариантов
- Различные длины до 2900 мм при цельной конструкции направляющей
- Глубина паза, расстояние между роликами, длина выбираются для каждого случая применения
- Малый вес (наличие исполнения из алюминия)

### Применение

- Для установки в Т-образных и прямоугольных пазах с целью простой и беспроблемной смены штампов
- Для оптимизации процесса смены штампов

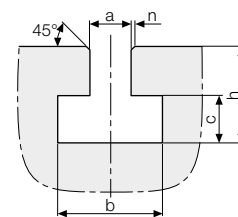
### Комплект поставки

- Роликовая направляющая
- Клиновой стопор (опция)

### Описание

Роликовые направляющие с пакетом пружин предназначены для горизонтального перемещения штампов, применяются для средних нагрузок. При предварительной затяжке ролики выступают на 2 мм над уровнем стола. При зажатии штампа ролики преодолевают усилие пружин и вдавливаются в направляющую до уровня стола пресса.

### Размеры Т-образного паза по DIN 650



a	b	c	h мин.	h макс	n макс
<b>22 H12</b>	37 <sup>+3</sup>	16 <sup>+2</sup>	<b>38</b>	45	1.6
<b>28 H12</b>	46 <sup>+4</sup>	20 <sup>+2</sup>	<b>48</b>	56	1.6
<b>36 H12</b>	56 <sup>+4</sup>	25 <sup>+3</sup>	<b>61</b>	71	2.5

Размеры в мм

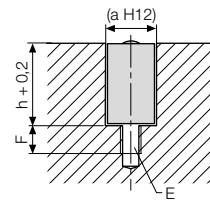
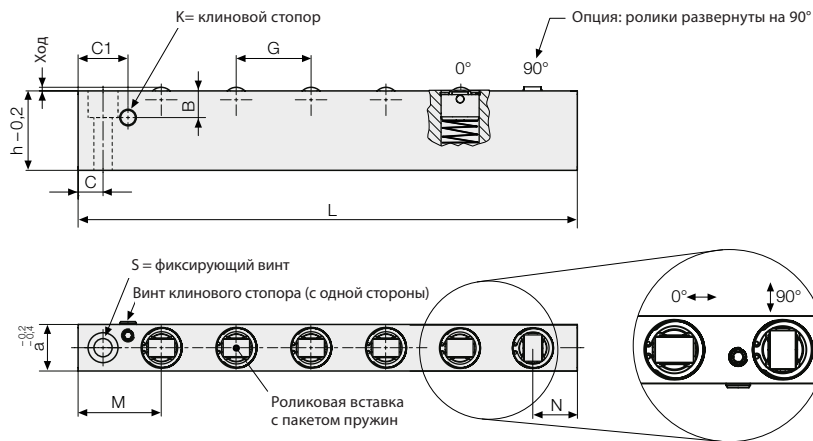
**h<sub>мин.</sub>** = минимальные размеры по DIN 650

### Технические характеристики

Макс. нагрузка	[кН/м]	66
Расст. между роликами и их ориентация		гибкие
Материал направляющей		алюминий или сталь
Макс. температура	[°C]	для алюминиевых: 100 для стальных: 250
Фиксация направляющей		винт для фиксации или клиновой стопор
Макс. длина*	[мм]	различные длины* до 2900

\* Минимальная длина направляющей зависит от расстояния между роликами G, при этом направляющая должна иметь не менее 3 роликов (см. стр. 2)

## Технические характеристики • Размеры



### Ориентация роликов

Опорные ролики могут устанавливаться относительно направляющей продольно (0° = стандартное исполнение) или поперечно (90°). Указывайте ориентацию опорных роликов.

**Например: X = 90°**

### Технические характеристики

Ширина паза (a)	[мм]	18	22	28	36	13/16"	11/16"
Мин. глубина паза (h)	[мм]	28.5	34.5	42	51.5	28.5	34.5
<b>Стандартная глубина паза (h)</b>	<b>[мм]</b>	<b>30</b>	<b>38</b>	<b>48</b>	<b>61</b>	<b>29.4</b>	<b>38.9</b>
Макс. глубина паза** (h)	[мм]	45	55	60	75	40	58
Расст. между роликами G мин.	[мм]	20	23	28	34	20	23
<b>Расст. между роликами G станд.</b>	<b>[мм]</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>45</b>	<b>50</b>	<b>30</b>	<b>40</b>
Расст. между роликами G макс.	[мм]	60	80	90	100	60	80
L мин.	[мм]	*)	*)	*)	*)	*)	*)
L макс.	[мм]	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Ход	[мм]	1	2	2	2	1	2
Макс. нагрузка/ролик	[кН]	0.6	0.9	1.4	2.4	0.6	0.9
B	[мм]	12	16	16	16	12	16
C	[мм]	10	12.5	15	20	10	12.5
C1	[мм]	10	24.5	30	35	10	24.5
E	[мм]	M6	M8	M10	M10	M6	M8
F	[мм]	11	13	15	15	11	13
M	[мм]	27.5	40	50	57.5	27.5	40
N	[мм]	12.5	15	25	27.5	12.5	15

\*) L мин. зависит от расстояния между роликами G, при этом количество роликов должно быть не менее 3.

\*\*) Только для стальных направляющих

### Конфигуратор изделия

Для выбора и конфигурирования роликовых и шариковых направляющих на нашем сайте имеется конфигуратор изделия. После ввода параметров он подбирает необходимые роликовые и шариковые направляющие со всеми техническими характеристиками и идентификационным номером изделия, необходимым для заказа. Дополнительно дается чертеж с размерами.

См. конфигуратор по ссылке:

[www.roemheld-gruppe.de/productconfigurator/?lang=en](http://www.roemheld-gruppe.de/productconfigurator/?lang=en)



## Буквенно-цифровые обозначения формулы заказа Выбор исполнения

Роликовые направляющие с пакетом пружин конфигурируются и изготавливаются индивидуально в соответствии с конкретными условиями применения. В пределах, установленных в таблицах размеров, с помощью буквенно-цифровых обозначений формулы заказа могут быть заданы следующие параметры:

**материал направляющей, ширина паза, длина направляющей, способ фиксации, глубина паза, расстояние между роликами и их ориентация.**

### • **Материал направляющей/рабочая температура**

Материал направляющей – по выбору алюминий или сталь. Для рабочей температуры >100 °С применяется сталь.

При повышении рабочей температуры несущая способность (максимальная допустимая нагрузка) направляющей снижается:

до 100 °С: 100% несущей способности,  
>100 – 150 °С: 95% несущей способности,  
>150 – 200 °С: 70% несущей способности,  
>200 – 250 °С: 60% несущей способности.

**Например, для стали при температуре до 200 °С: 70% несущей способности.**

### • **Ширина паза (a)**

Выбор по таблице на стр. 2.

**Например, a = 36 мм**

### • **Длина направляющей (L)**

Длина направляющей определяется в зависимости от расстояния между роликами (G) и размера M. Указывайте требуемую длину (например, длину стола) вашей направляющей. Имейте в виду, что направляющая должна иметь не менее 3 роликов.

**Например, L = 1380 мм**

### • **Фиксация**

K = клиновой стопор

S = фиксирующий винт

**Например, фиксирующий винт = S**

### • **Расстояние между роликами (G) и максимальная нагрузка направляющей**

Изменяя расстояние между роликами, можно менять несущую способность направляющей. Максимальная нагрузка указывается для всей длины направляющей. Поэтому как максимальная нагрузка, так и расстояние между роликами должны соответствовать весу и опорной длине штампа. Указывайте нужное расстояние между роликами, величину нагрузки направляющей или максимальный вес и размеры штампа.

**Например, G = 35 мм**

или **нагрузка на направляющую = 92,1 kN**

или **количество шариков = 38**

или **вес штампа и габаритные размеры**

### • **Глубина паза (h)**

Если глубина паза в вашем случае меньше стандартного значения, указывайте этот размер (до h мин.). Если глубина паза больше стандартного значения, необходимо устанавливать дистанционную планку. Для исполнений из стали указывайте глубину паза (до h макс.).

**Например, h = 45 мм.**

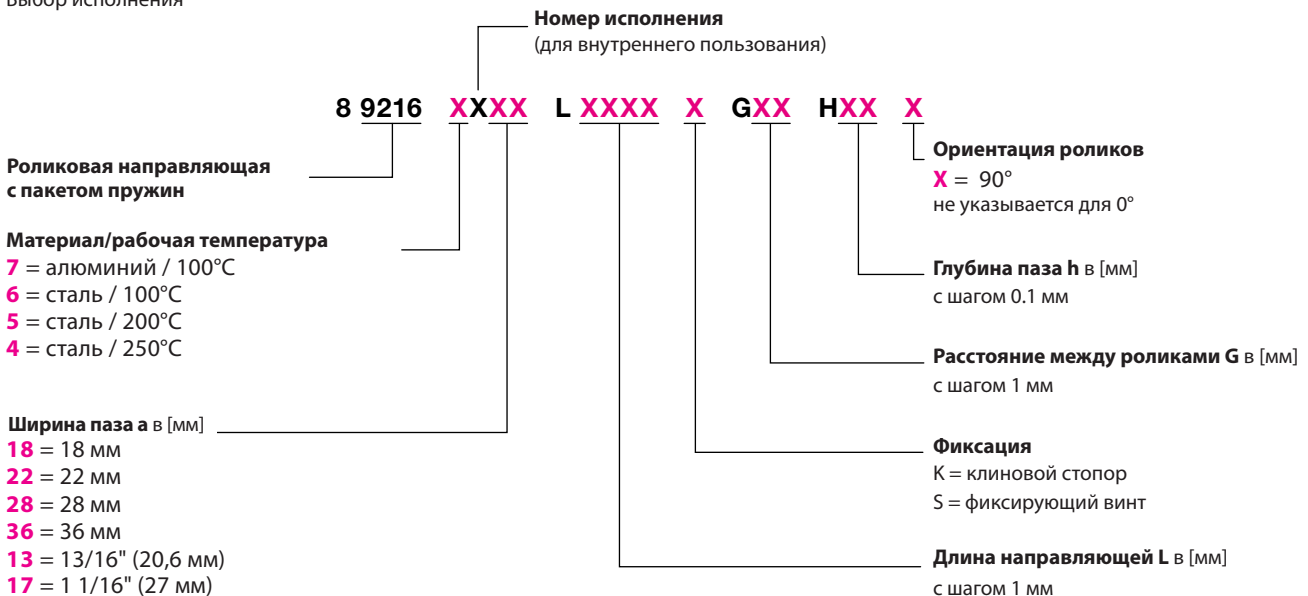
### • **Ориентация роликов**

Опорные ролики могут устанавливаться относительно направляющей продольно (0° = стандартное исполнение) или поперечно (90°). Указывайте ориентацию опорных роликов.

**Например, x = 90 мм.**

### Буквенно-цифровые обозначения формулы заказа

Выбор исполнения



На странице 4 приведены идентификационные номера изделий для роликовых направляющих из алюминия со стандартным расстоянием между роликами "G" для стандартной глубины паза "h"

### Пример заказа



**Возможные варианты исполнений роликовых направляющих  
из алюминия, со стандартным расстоянием между роликами "G" и стандартной глубиной паза "h"**

**Для ширины паза a = 18 мм**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
100	0.6	3	<b>89218 7218 L 100 S</b>
130	0.8	4	<b>89218 7218 L 130 S</b>
160	1.1	5	<b>89218 7218 L 160 S</b>
190	1.3	6	<b>89218 7218 L 190 S</b>
250	1.7	8	<b>89218 7218 L 250 S</b>
310	2.2	10	<b>89218 7218 L 310 S</b>
370	2.6	12	<b>89218 7218 L 370 S</b>
430	3	14	<b>89218 7218 L 430 S</b>
490	3.5	16	<b>89218 7218 L 490 S</b>
550	3.9	18	<b>89218 7218 L 550 S</b>
610	4.4	20	<b>89218 7218 L 610 S</b>
670	4.8	22	<b>89218 7218 L 670 S</b>
730	5.2	24	<b>89218 7218 L 730 S</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2890			
2890	21.1	96	<b>89218 7218 L 2890 S</b>

**Для ширины паза a = 22 мм**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
135	1.2	3	<b>89218 7222 L 135 S</b>
175	1.6	4	<b>89218 7222 L 175 S</b>
215	2.1	5	<b>89218 7222 L 215 S</b>
255	2.5	6	<b>89218 7222 L 255 S</b>
335	3.3	8	<b>89218 7222 L 335 S</b>
415	4.2	10	<b>89218 7222 L 415 S</b>
495	5	12	<b>89218 7222 L 495 S</b>
575	5.8	14	<b>89218 7222 L 575 S</b>
655	6.7	16	<b>89218 7222 L 655 S</b>
735	7.5	18	<b>89218 7222 L 735 S</b>
815	8.4	20	<b>89218 7222 L 815 S</b>
895	9.2	22	<b>89218 7222 L 895 S</b>
975	10	24	<b>89218 7222 L 975 S</b>
1055	10.9	26	<b>89218 7222 L 1055 S</b>
1135	11.7	28	<b>89218 7222 L 1135 S</b>
1215	12.6	30	<b>89218 7222 L 1215 S</b>
1295	13.4	32	<b>89218 7222 L 1295 S</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2895			
2895	30.2	72	<b>89218 7222 L 2895 S</b>

**Для ширины паза a = 28 мм**

Длина (L) [мм]	Нагрузк. [кН]	Кол. роликов	№ изделия
165	1.8	3	<b>89218 7228 L 165 S</b>
210	2.5	4	<b>89218 7228 L 210 S</b>
255	3.1	5	<b>89218 7228 L 255 S</b>
300	3.7	6	<b>89218 7228 L 300 S</b>
390	5	8	<b>89218 7228 L 390 S</b>
480	6.3	10	<b>89218 7228 L 480 S</b>
570	7.5	12	<b>89218 7228 L 570 S</b>
660	8.8	14	<b>89218 7228 L 660 S</b>
750	10	16	<b>89218 7228 L 750 S</b>
840	11.3	18	<b>89218 7228 L 840 S</b>
930	12.6	20	<b>89218 7228 L 930 S</b>
1020	13.8	22	<b>89218 7228 L 1020 S</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2865			
2865	39.6	63	<b>89218 7228 L 2865 S</b>

**Для ширины паза a = 36 мм**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
185	3	3	<b>89218 7236 L 185 S</b>
235	4	4	<b>89218 7236 L 235 S</b>
285	5	5	<b>89218 7236 L 285 S</b>
335	6	6	<b>89218 7236 L 335 S</b>
435	8	8	<b>89218 7236 L 435 S</b>
535	10	10	<b>89218 7236 L 535 S</b>
635	12	12	<b>89218 7236 L 635 S</b>
735	14	14	<b>89218 7236 L 735 S</b>
835	16	16	<b>89218 7236 L 835 S</b>
935	18	18	<b>89218 7236 L 935 S</b>
1035	20	20	<b>89218 7236 L 1035 S</b>
1135	22	22	<b>89218 7236 L 1135 S</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2885			
2885	57	57	<b>89218 7236 L 2985 S</b>

**Для ширины паза a = 13/16"**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
100	0.6	3	<b>89218 7213 L 100 S</b>
130	0.8	4	<b>89218 7213 L 130 S</b>
160	1.1	5	<b>89218 7213 L 160 S</b>
190	1.3	6	<b>89218 7213 L 190 S</b>
250	1.7	8	<b>89218 7213 L 250 S</b>
310	2.2	10	<b>89218 7213 L 310 S</b>
370	2.6	12	<b>89218 7213 L 370 S</b>
430	3	14	<b>89218 7213 L 430 S</b>
490	3.5	16	<b>89218 7213 L 490 S</b>
550	3.9	18	<b>89218 7213 L 550 S</b>
610	4.4	20	<b>89218 7213 L 610 S</b>
670	4.8	22	<b>89218 7213 L 670 S</b>
730	5.2	24	<b>89218 7213 L 730 S</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2890			
2890	21.1	96	<b>89218 7213 L 2890 S</b>

**Для ширины паза a = 1 1/16"**

Длина (L) [мм]	Нагрузк. [кН]	Кол. роликов	№ изделия
135	1.2	3	<b>89218 7217 L 135 S</b>
175	1.6	4	<b>89218 7217 L 175 S</b>
215	2.1	5	<b>89218 7217 L 215 S</b>
255	2.5	6	<b>89218 7217 L 255 S</b>
335	3.3	8	<b>89218 7217 L 335 S</b>
415	4.2	10	<b>89218 7217 L 415 S</b>
495	5	12	<b>89218 7217 L 495 S</b>
575	5.8	14	<b>89218 7217 L 575 S</b>
655	6.7	16	<b>89218 7217 L 655 S</b>
735	7.5	18	<b>89218 7217 L 735 S</b>
815	8.4	20	<b>89218 7217 L 815 S</b>
895	9.2	22	<b>89218 7217 L 895 S</b>
975	10	24	<b>89218 7217 L 975 S</b>
1055	10.9	26	<b>89218 7217 L 1055 S</b>
1135	11.7	28	<b>89218 7217 L 1135 S</b>
1215	12.6	30	<b>89218 7217 L 1215 S</b>
1295	13.4	32	<b>89218 7217 L 1295 S</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2895			
2895	30.2	72	<b>89218 7217 L 2895 S</b>

Фиксирующий винт = S  
Клиновой стопор = K