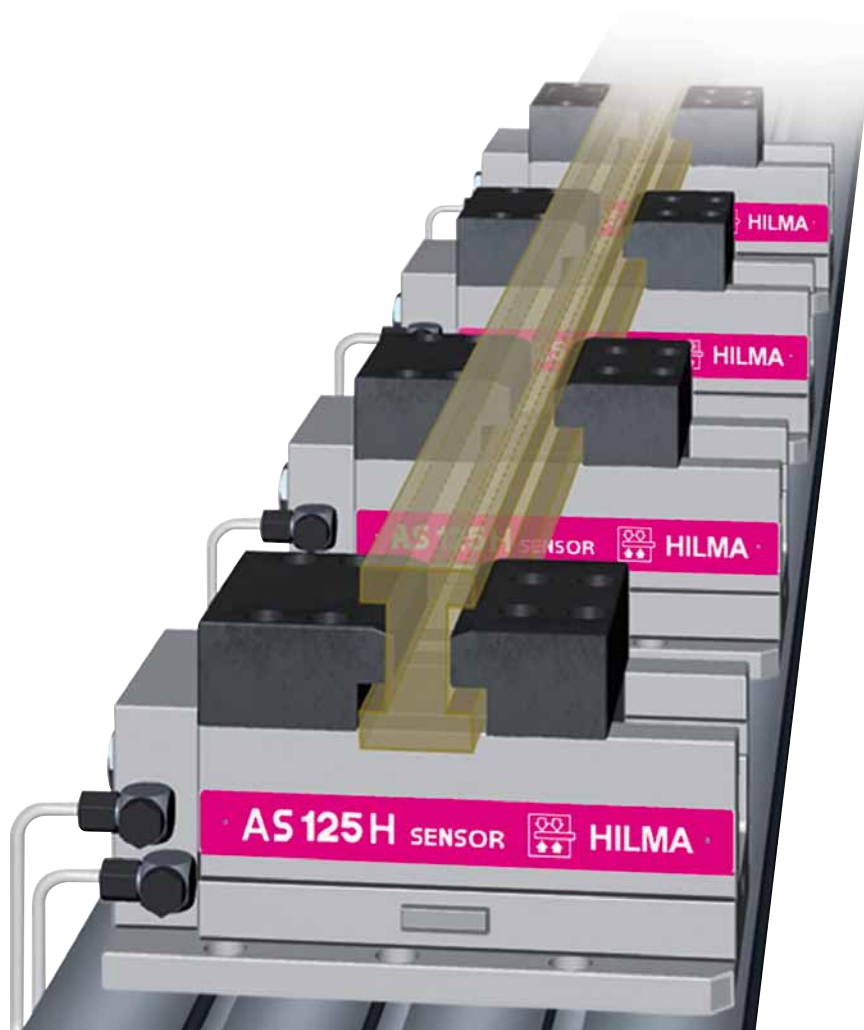




**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



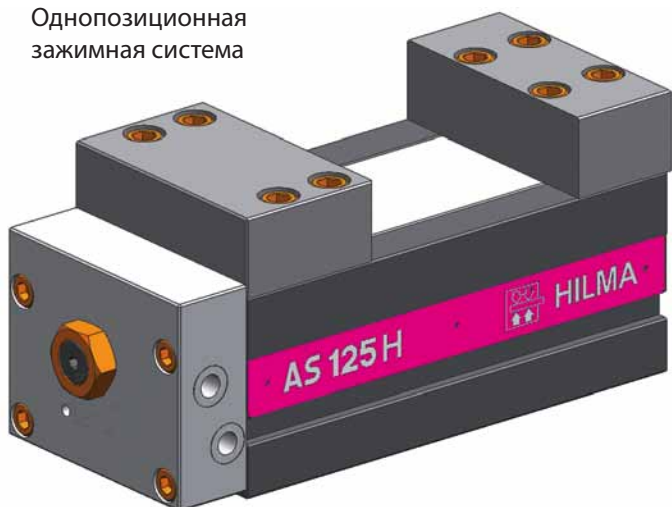
Системы зажима деталей

# Автоматизация

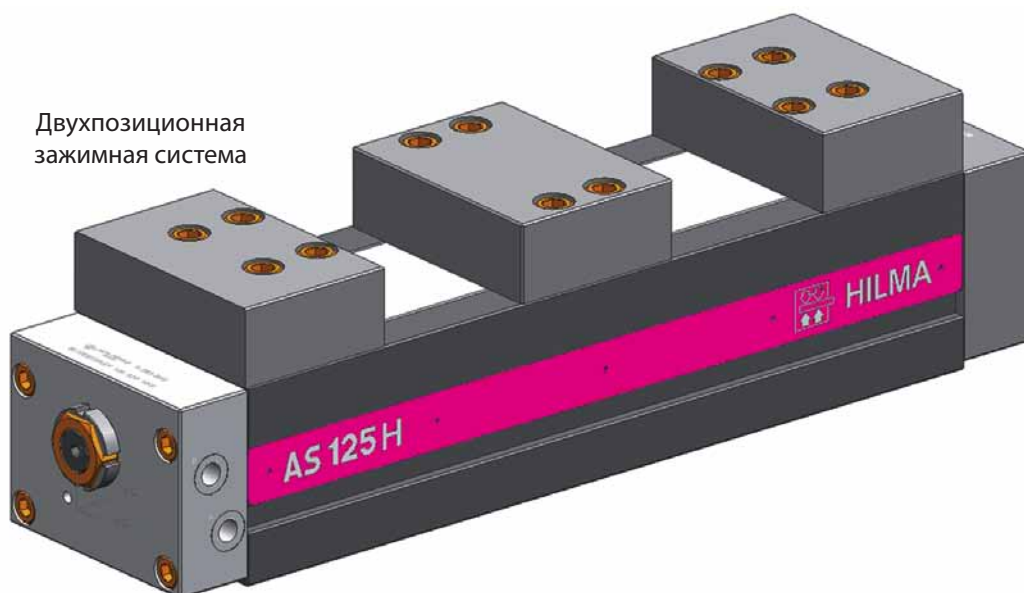
## AS 125 H Sensor

# Автоматизация

Однопозиционная  
зажимная система

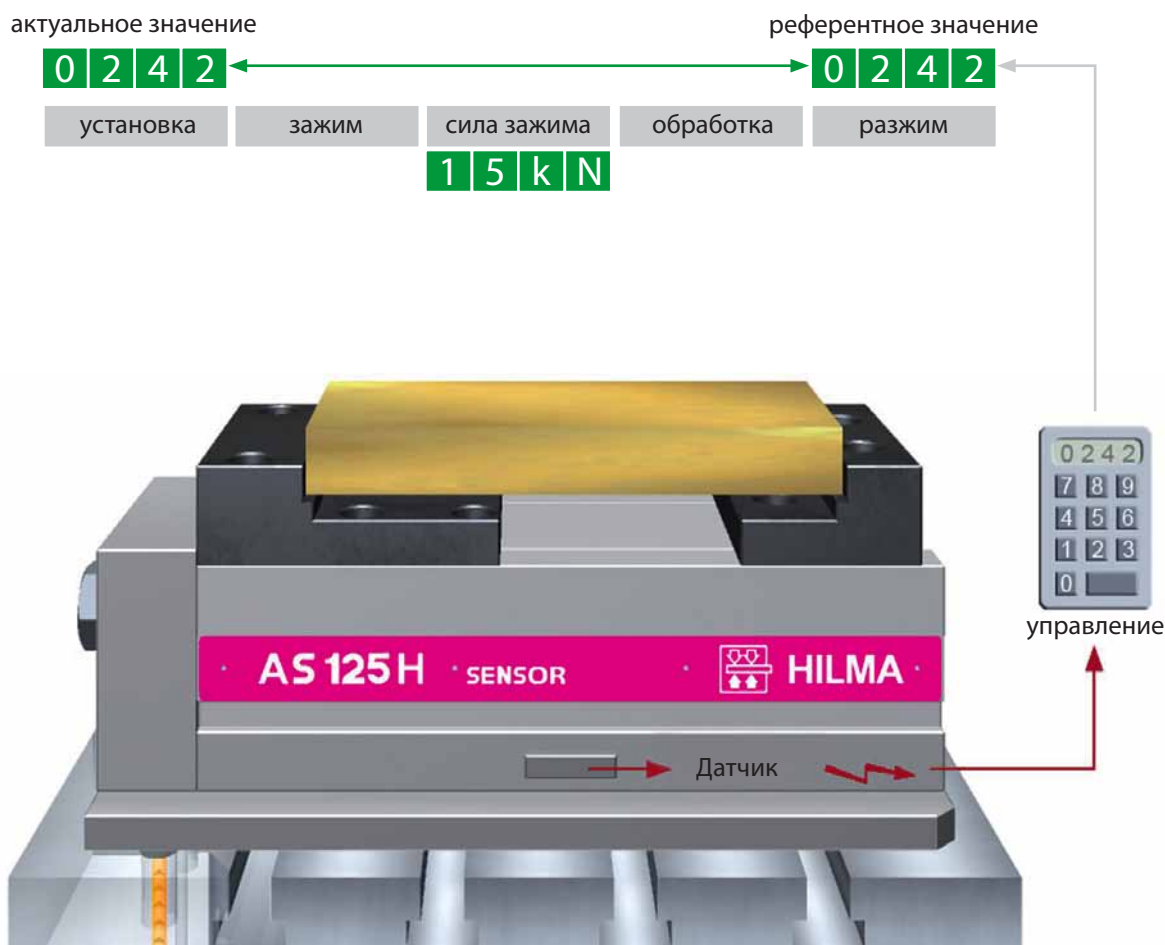


Двухпозиционная  
зажимная система



## Преимущества при применении

- ★ Процесс переустановки может быть автоматизирован
- ★ Большой гидравлический ход
- ★ Положение салазок и усилие зажима может контролироваться
- ★ Надежная защита от стружки
- ★ Высокая стабильность благодаря тянущему принципу зажима



Пример применения

С помощью датчика размеры заготовки могут быть введены напрямую в систему управления, обработаны и записаны. Никакой ручной регулировки не требуется. При этом уменьшается время простоя станка и снижается возможность ошибок.

Детали разных размеров могут быть зажаты в одной зажимной системе (тисках). Отпадает необходимость замены губок или приспособлений, повышается коэффициент использования станка, количество используемых губок и приспособлений уменьшается и, соответственно, снижаются расходы.

Положительное воздействие на надежность технологического процесса. Ошибки при зажиме и работе отпадают, снижается уровень брака.

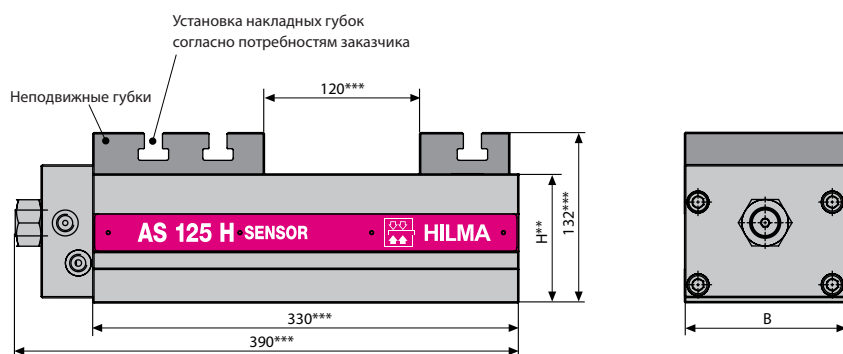
Длительный срок службы и простота обслуживания. Благодаря уменьшению времени на обслуживание и, соответственно, времени простоя оборудования снижаются затраты.

Отсутствие деформаций основания и точность позиционирования нулевой точки неподвижных губок гарантируют высокое качество продукции.



## Характеристика системы AS 125 H Sensor

- Гидравлическое управление двустороннего действия
- Ход (гидравлический) до 140 мм
- Тянущий принцип зажима
- Опционально – с интегрированной системой измерения перемещения для опроса и контроля положения салазок



\*\*\* Пример: Ход 120 мм, зажимные губки SlimFlex

Тип	№ изделия	Усилие зажима (кН)	Рабочее давление (бар)	Ход (мм)	B (мм)	H (мм)	Потребление масла на мм хода (см <sup>3</sup> )
AS 125	9.3183.xxxx	32	400	1 - 140	125	100	0,9

Все остальные размеры могут варьироваться в зависимости от варианта применения

Мы готовы предоставить вам дополнительные данные в виде PDF-файла.  
Отправьте ваш запрос по эл. адресу: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)

### HILMA-RÖMHELD GMBH

Schützenstraße 74 · 57271 Hilchenbach, Germany  
Phone.: +49 (0)27 33 / 281-0 · Fax: +49 (0)27 33 / 281-169  
E-Mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de) · [www.hilma.de](http://www.hilma.de)