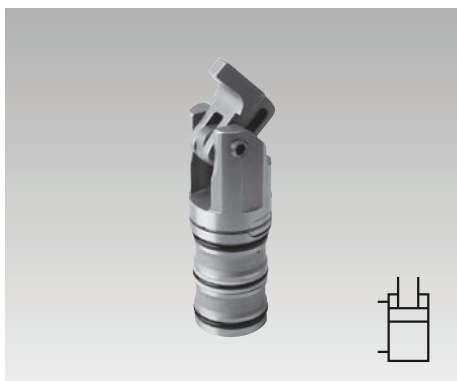




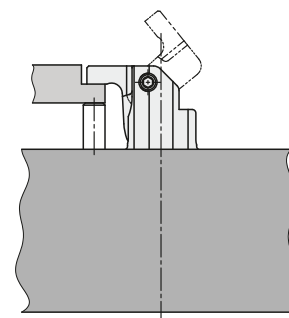
Компактные зажимы Мини

Тип-картридж, сила зажима 1.3 кН, двустороннего действия, макс. рабочее давление 200 бар



Преимущества

- Малые размеры (Ø 22 мм)
- Частично утапливаемый корпус
- Экономия места при встраивании благодаря запатентованному принципу крепления
- Разворачиваемый на 360° корпус
- Беструбный монтаж
- Зажим заготовки с исключением боковой нагрузки
- Узкий зажимной рычаг
- Грязесъемник с металлической кромкой
- Положение при монтаже: любое



Применение

Компактные зажимы разработаны для применения в гидравлических зажимных приспособлениях, в которых подача гидравлического масла осуществляется по просверленным в теле приспособления каналам.

Благодаря малым размерам корпуса - всего лишь 22мм - компактные зажимы Мини могут быть установлены в местах, где до сих пор не имелось достаточно места для установки гидравлических элементов. В многоместных зажимных приспособлениях минимальное расстояние между цилиндрами составляет 28 мм. Место для зажима заготовки может быть лишь незначительно шире, чем зажимной рычаг.

Типичными областями применения являются:

- зажимные приспособления для малых и чувствительных к деформации заготовок
- многоместные зажимные приспособления с близким расположением обрабатываемых деталей
- сборочные приспособления
- зажимные приспособления для многосторонней и полной обработки деталей
- поворотные зажимные приспособления горизонтальных и вертикальных обрабатывающих центров.

Описание

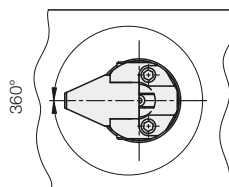
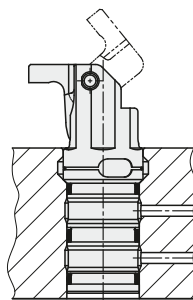
Гидравлический компактный зажим Мини это тянущий цилиндр двустороннего действия, в котором часть продольного хода используется для поворотного движения зажимного рычага в направлении заготовки. Для минимизации размеров обычный фланец для крепления винтами здесь отсутствует.

Вместо этого в радиальный паз посадочного отверстия вводятся 2 зажима. При установке эти 2 зажима раздвигаются в радиальном направлении с помощью винтов, к которым имеется доступ сверху. Таким образом аксиальная сила зажима воспринимается без зазора с образованием кинематического замыкания.

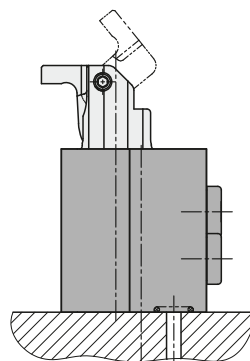
Компактный зажим Мини может поворачиваться в посадочном отверстии на 360°.

Установка и подключение

По просверленным каналам

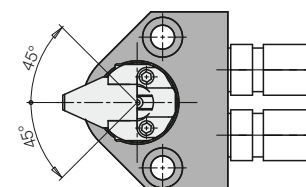
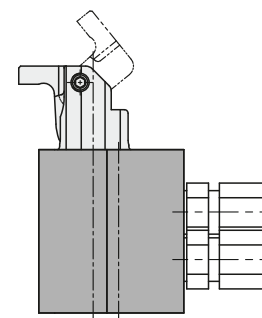


посредством принадлежности – монтажного блока

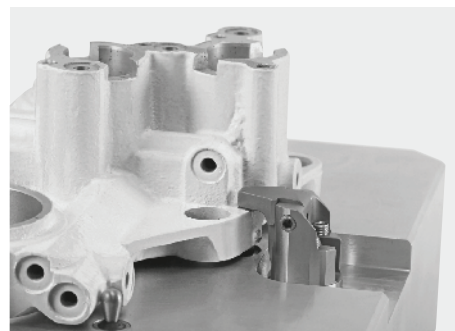


Трубное подключение

посредством принадлежности – монтажного блока



Пример применения



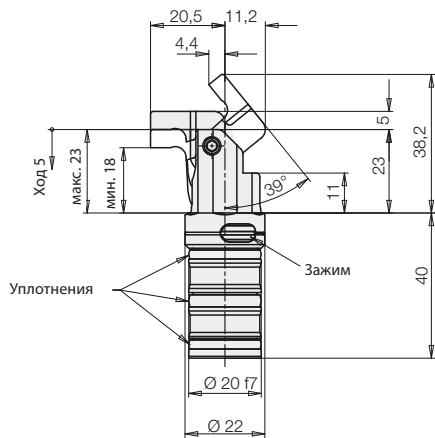
Зажим литой детали

Размеры

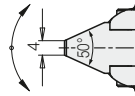
Технические характеристики • Принадлежности

Принадлежность

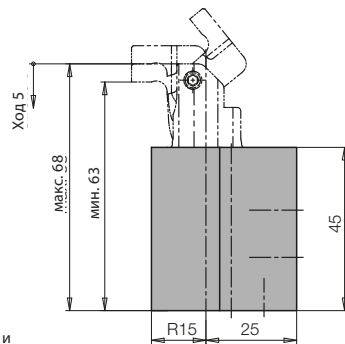
Монтажный блок



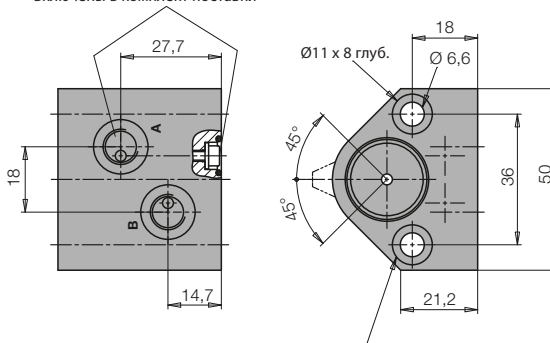
может поворачиваться на 360°



Раздвижение зажимов
Крепежные винты SW 2.5
Момент затяжки 3 Нм



Резьбовые заглушки и уплотнительные кольца включены в комплект поставки



Отверстия для подсоединения G 1/8

Пластиковые крышки - см. принадлежности

Посадочное отверстие

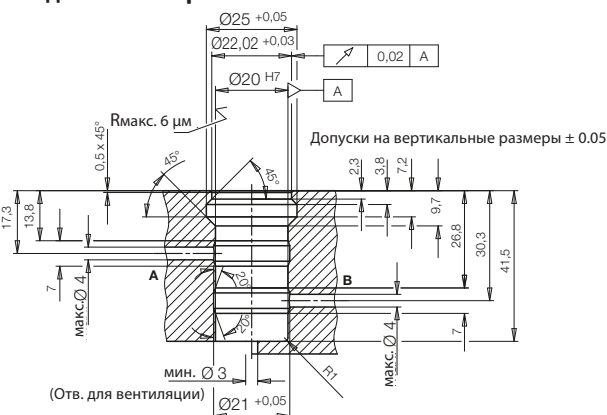
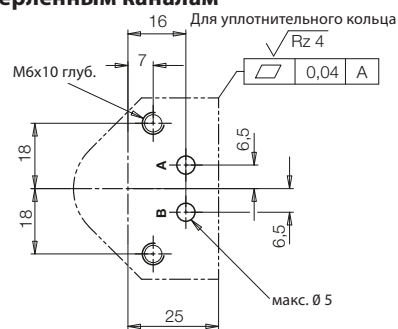


Схема подключений для подвода по просверленным каналам

A = Зажим
B = Разжим

Запасное уплотн. кольцо 8 x 1.5
№ изделия 3000-343



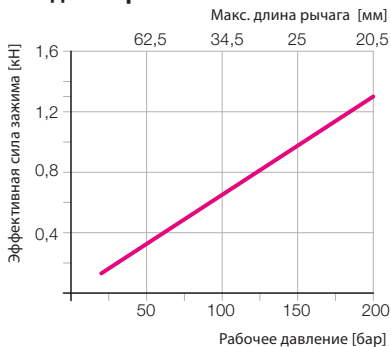
Технические характеристики

Сила зажима при 200 бар	[кН]	1.3
Ход	[мм]	5
Поршень Ø	[мм]	14
Шток Ø	[мм]	9
Объем масла зажим	[см ³]	прибл. 1
разжим	[см ³]	прибл. 1.6
Макс. расход	[см ³ /сек.]	5
Мин. рабочее давление	[бар]	20
Вес	[кг]	прибл. 0.13
№ изделия		1800-110

Принадлежности

Монтажный блок		
Вес	[кг]	0.44
№ изделия		0346-821
Пластиковая крышка Ø 11		
№ изделия		3300-685

Эффективная сила зажима и макс. длина рычага



Специальные зажимные рычаги - по запросу

Указания по применению

Компактные зажимы Мини предназначены для промышленного применения с целью зажима деталей и работают только на гидравлическом масле.

В зоне перемещения поршневого штока и зажимного рычага существует опасность разрушительных столкновений. Разработчик станка или приспособления должен обеспечить эффективные устройства защиты.

Во время установки и съема зажимного приспособления и во время зажима должна быть исключена возможность столкновений. Для этого следует устанавливать указатели положения. Поскольку компактный зажим имеет относительно малый ход зажима, он должен быть установлен вдоль высоты так, чтобы точка зажима находилась примерно посередине используемого хода зажима. Таким образом остается достаточный резерв в случае больших допусков заготовки.

Компактные зажимы Мини необходимо регулярно проверять на загрязнение стружкой и при необходимости очищать. В случае большого количества стружки компактные зажимы должны быть включены в процесс очистки охлаждающей жидкостью. Условия работы, допуски и другие данные - см. каталожные листы A 0.100 и A 0.130.