



## Производственная программа

# Зажимные системы / Машинные тиски

Гибкие зажимные системы

5-координатная обработка

Двух- и многопозиционные  
зажимные системы

Башенные зажимные системы

Концентрические зажимные  
системы

Автоматизация

Центральные зажимы





## Производственная программа Зажимные системы / Машинные тиски

|  | Гибкие зажимные системы  |  |   |  |
|--|--|--|---|--|
| Серия  | EL   | NC   | VL  | KNC  |
| <b>Каталог</b><br>Губки/ Принадлежности      | <br><b>WS 1.3020</b><br>WS 1.3020 | <br><b>WS 1.3020</b><br>WS 1.3020 | <br><b>WS 2.3170</b><br>WS 2.3170 | <br><b>WS 1.3150</b><br>WS 1.3150 |
| <b>Ширина губок</b><br>(макс. усилие зажима) | <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)<br><b>160 мм</b> (50 кН)  | <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)<br><b>160 мм</b> (50 кН)  | <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)<br><b>160 мм</b> (50 кН)   | <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)<br><b>160 мм</b> (50 кН)  |
| <b>Управление</b><br>механическое            | –  | –  | –   | –  |
| гидромеханическое                            | гидромеханическое  | гидромеханическое  | гидромеханическое   | гидромеханическое  |
| гидравлическое                               | –  | одностороннего действия  | одностороннего действия   | –  |
| <b>Способ зажима</b>                         | прижим к неподвижной губке   | прижим к неподвижной губке   | прижим к неподвижной губке  | прижим к неподвижной губке   |
| <b>Область применения</b>                    | ручная установка детали  | ручная установка детали  | ручная установка детали   | ручная установка детали  |
| <b>Обрабатываемый центр</b>                  | вертикальный   | вертикальный   | вертикальн./горизонтальн.   | вертикальн./горизонтальн.  |
| <b>Отличительные особенности/ Опции</b>      | • базовое исполнение   | • индикация силы зажима<br>• накладные ступенч. губки  | • индикация силы зажима<br>• вариативная общая длина<br>• накладные ступенч. губки                                  | • полностью герметизированная область ходового винта   |
| <b>Общая длина</b>                           | 380 ... 750 мм   | 380 ... 550 мм   | 380 ... 750 мм  | 380 ... 540 мм   |

|  | 5-координатная обработка  |  |   |  |
|--|---|--|---|--|
| Серия  | MC-P  | MC-P Z   MC-P ZB   | SCS   | PC   |
| <b>Каталог</b><br>Губки/ Принадлежности      | <br><b>WS 5.4501</b><br>WS 5.450-Z | <br><b>WS 5.4502   5.4503</b><br>WS 5.450-Z | <br><b>WS 5.3670</b><br>WS 5.3670 | <br><b>WS 5.3570</b><br>WS 5.3570 |
| <b>Ширина губок</b><br>(макс. усилие зажима) | <b>40 мм</b> (7.5 кН)<br><b>60 мм</b> (15 кН)<br><b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (35 кН)                       | <b>40 мм</b> (7.5 кН)<br><b>60 мм</b> (15 кН)<br><b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (35 кН)                                | <b>80 мм</b> (25 кН)<br><b>120 мм</b> (40 кН)   | <b>80 мм</b> (20 кН)   |
| <b>Управление</b><br>механическое            | механическое  | механическое   | механическое  | механическое   |
| гидравлическое                               | по запросу  | двустороннего действия   | одностороннего действия   | –  |
| <b>Способ зажима</b>                         | прижим к неподвижной губке  | концентрический зажим/<br>гибкое позиционирование  | прижим к неподвижной губке  | прижим к неподв. губке<br>или концентрич. зажим  |
| <b>Область применения</b>                    | ручная установка детали/<br>автоматические системы  | ручная установка детали/<br>автоматические системы   | ручная установка детали/<br>автоматические системы  | ручная установка детали  |
| <b>Обрабатываемый центр</b>                  | 5-коорд. обр./с палетами  | 5-коорд. обр./с палетами   | 5-коорд. обр./с палетами  | 5-коорд. обр./с палетами   |
| <b>Отличительные особенности/ Опции</b>      | • запатентованная конструкция<br>• компактная конструкция   | • запатентованная конструкция<br>• зажим без деформации (MC-P ZB)<br>• компактная конструкция                                  | • закрытая область ходового винта<br>• переставляемая неподвижная губка   | • базовое исполнение   |
| <b>Общая длина</b>                           | 110 ... 283 мм  | 110 ... 485 мм   | 206 ... 282 мм  | 170 мм   |

## Двух- и многопозиционные зажимные системы

| DF  | DS   | Duo  | MSH  |
|---|--|--|--|
|    |   |  |   |
| <b>WS 3.3420</b><br>WS 3.3420   | <b>WS 3.3660/3.3680</b><br>WS 3.3660/3.3680  |  | <b>WS 8.3480</b><br>WS 8.3480  |
| <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)<br><b>160 мм</b> (50 кН)   | <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)   | <b>80 мм</b> (20 кН)   | <b>24 мм</b> (15 кН)<br><b>40 мм</b> (20 кН)<br><b>60 мм</b> (25 кН)<br><b>100 мм</b> (25 кН)                              |
| –   | механическое   | механическое   | механическое   |
| гидромеханическое   | –  | –  | –  |
| одностороннего действия   | одностороннего действия  | –  | –  |
| прижим к неподвижной губке  | прижим к неподвижной губке   | прижим к неподвижной губке   | прижим к неподвижной губке   |
| ручная установка детали   | ручн. уст. детали / автом. системы   | ручн. уст. детали / автом. системы   | ручная установка детали  |
| вертикальный  | вертикальный / горизонтальный  | вертикальный / горизонтальный  | вертикальный / горизонтальный  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• индикация силы зажима</li> <li>• накладные ступенчатые губки</li> <li>• 2 ходовых винта</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 ходовой винт</li> <li>• функция 3-й руки</li> <li>• исполнение Vector – по запросу</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• компактная зажимная система</li> </ul>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• вариант MSH из нерж. стали</li> <li>• стопорение с помощью эксцентрика</li> </ul> |
| 540 ... 750 мм  | 420 ... 510 мм   | 240 мм   | 250 ... 750 мм   |

| Концентрич. зажимн. сист.  | Автоматизация   | Центральные зажимы   |
|--|---|--|
| <b>ZH</b>  | <b>ASH</b>  | <b>KK</b>  |
|                     |    |                   |
| <b>WS 7.3540</b><br>WS 7.3540  | <b>WS 11.3100</b><br>WS 11.3100   | <b>WS 10.2060</b><br>WS 10.2060  |
| <b>100 мм</b> (16 кН)<br><b>125 мм</b> (25 кН)<br><b>160 мм</b> (40 кН)                                | <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (32 кН)  | <b>KK 150</b> (30 кН)<br><b>KK 180</b> (33 кН)   |
| –  | –   | механическое   |
| двустороннего действия   | двустороннего действия  | –  |
| концентрический зажим  | прижим к неподвижной губке  | –  |
| ручная установка детали/<br>автоматические системы   | ручная установка детали/<br>автоматические системы  | ручная установка детали  |
| вертикальный / горизонтальный  | вертикальный / горизонтальный   | расточные/фрезерные обраб. центры  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• полностью герметизированная область ходового винта</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• опция: система измерения хода</li> <li>• ход зажима до 250 мм</li> <li>• полностью герметизированная область ходового винта</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• полностью герметизированная область ходового винта</li> </ul> |
| 395 ... 605 мм   | зависит от конкретного применения   | –  |



**Башенные зажимные системы**

| Серия  | <b>TS</b>   | <b>TS TriStar</b>  | <b>TS Vector</b>   | <b>TS TriStar Vector</b>  |
|--|---|--|--|---|
|  |    |   |    |    |
| <b>Каталог Губки/ Принадлежности</b>         | <b>WS 4.3301</b><br>WS 4.330-Z  | <b>WS 4.3302</b><br>WS 4.330-Z   | <b>WS 4.3301</b><br>WS 4.330-Z   | <b>WS 4.3302</b><br>WS 4.330-Z  |
| <b>Ширина губок</b><br>(макс. усилие зажима) | <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)  | <b>80 мм</b> (20 кН)<br><b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)   | <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)   | <b>100 мм</b> (25 кН)<br><b>125 мм</b> (40 кН)  |
| <b>Управление</b><br>механическое            | механическое  | механическое   | механическое   | механическое  |
| гидравлическое                               | –   | –  | по запросу   | –   |
| <b>Способ зажима</b>                         | прижим к неподвижной губке  | прижим к неподвижной губке   | прижим к неподвижной губке   | прижим к неподвижной губке  |
| <b>Область применения</b>                    | ручная установка детали   | ручная установка детали  | ручная установка детали/<br>автоматические системы   | ручная установка детали/<br>автоматические системы  |
| <b>Обрабатывающ. центр</b>                   | горизонтальный  | горизонтальный   | горизонтальный   | горизонтальный  |
| <b>Отличительные особенности/ Опции</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• запатентованная система направляющих и уплотн.</li> <li>• 4 стороны для зажима - 4 x 90°</li> <li>• 1 ходовой винт для каждой стороны</li> <li>• функция 3-й руки</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• запатентованная система направляющих и уплотн.</li> <li>• 3 стороны для зажима - 3 x 120°</li> <li>• 1 ходовой винт для каждой стороны</li> <li>• функция 3-й руки</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• запатентованная система направляющих и уплотн.</li> <li>• 4 стороны для зажима - 4 x 90°</li> <li>• 2 ходовых винта (передача разных усилий зажима)</li> <li>• центральная неподвижная губка или 2 неподв. губки</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• запатентованная система направляющих и уплотн.</li> <li>• 3 стороны для зажима - 3 x 120°</li> <li>• 2 ходовых винта (передача разных усилий зажима)</li> <li>• центральная неподвижная губка или 2 неподв. губки</li> </ul> |
| <b>Общая длина</b>                           | 562 / 707 мм  | 248 ... 707 мм   | 599 ... 750 мм   | 599 ... 750 мм  |



## Принадлежности

### Зажимные губки

Зажимные губки имеют большое влияние на обеспечение качества и надежности зажима и, следовательно, на результаты механической обработки. В наших каталогах имеется большой диапазон зажимных губок для каждой зажимной системы. Если вы не находите нужные вам губки в нашем каталоге, пожалуйста, свяжитесь с нами. Кроме губок, содержащихся в каталоге, мы изготавливаем губки в соответствии с требованиями заказчика. Мы с удовольствием дадим вам рекомендации по выбору оптимальных для вас зажимных губок.

- Зажимные губки со сменными накладками и без
- Зажимные губки, сверхширокие и сверхвысокие
- Ступенчатые губки
- Поворотные губки / поворотные ступенчатые губки
- Ступенчатые накладные губки
- Блочные губки
- Призматические губки
- Маятниковые губки
- Центральные губки, неподвижные и плавающие
- Система зажимных губок QIS
- Система зажимных губок SlimFlex
- Специальные захватные губки
- Зажимные модули для многопозиционных зажимных систем



### Сменные накладные губки

Сменные накладные губки или сменные накладки дают возможность производить черновую и чистовую обработку с одними и теми же зажимными губками или в одной и той же зажимной системе. Со сменными накладными губками, а также с рекомендациями по их применению можно ознакомиться в каталоге WS-12-SE.

Сменные накладные губки с рифлением



Сменные накладные губки с покрытием



### Гидравлические станции для зажимных систем

Для подачи гидравлического масла и управления гидравлическими зажимными системами мы предлагаем соответствующие гидростанции. Они полностью укомплектованы необходимым гидро- и электрооборудованием, а также органами управления: ручным пультом управления или педалью управления, и обладают возможностью интеграции со станком.

Мы готовы оказать вам помощь в подборе гидростанции в соответствии с вашими условиями применения и выполняемыми функциями. Пожалуйста, обращайтесь к нам.



### Блок быстрой смены Quintus

Блок быстрой смены Quintus используется для закрепления зажимных систем на столе станка для 5-координатной обработки - вместе со встроенной механической системой зажима с нулевой точкой "SPEEDY metec" компании STARK или без неё. Блок быстрой смены обеспечивает хороший доступ инструмента станка к заготовке. См. каталог WS 5.6150

Блок быстрой смены Quintus без системы зажима с нулевой точкой



Блок быстрой смены Quintus с системой зажима с нулевой точкой



### Прочие принадлежности

- Прихваты
- Стопоры заготовки
- Устройства для предварительного выбора усилия зажима
- Т-обр. установочные шпонки
- Угловые приводы
- Динамометрические ключи



**Элементы и системы для  
производственных процессов**



**Römheld GmbH**

Friedrichshütte  
Römheldstraße 1-5  
35321 Laubach  
Germany  
Tel.: +49 6405/89-0  
Fax: +49 6405/89-211  
E-mail: [info@roemheld.de](mailto:info@roemheld.de)  
[www.roemheld-group.com](http://www.roemheld-group.com)

**Зажимные системы и стандартные зажимные  
устройства для металлообработки**



**Hilma-Römheld GmbH**

Schützenstraße 74  
57271 Hilchenbach  
Germany  
Tel.: +49 2733/281-0  
Fax: +49 2733/281-169  
E-mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)  
[www.roemheld-group.com](http://www.roemheld-group.com)

**Системы магнитного зажима**



**Römheld Rivi GmbH**

Schützenstraße 74  
57271 Hilchenbach  
Germany  
Tel.: +49 2733/281-100  
Fax: +49 2733/281-102  
E-mail: [info@roemheld-rivi.de](mailto:info@roemheld-rivi.de)  
[www.roemheld-group.com](http://www.roemheld-group.com)

**Интеллектуальные системы зажима  
с нулевой точкой**



**Stark Spannsysteme GmbH**

Römergrund 14  
6830 Rankweil  
Austria  
Tel.: +43 5522/374 00-0  
Fax: +43 5522/374 00-700  
E-mail: [info@stark-inc.com](mailto:info@stark-inc.com)  
[www.stark-inc.com](http://www.stark-inc.com)