

Hilma – Roemheld GmbH

Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74
D-57271 Hilchenbach
Germany
Postfach 12 20
D-57260 Hilchenbach

Phone: +49 (0) 2733 / 281-0

Fax: +49 (0) 2733 / 281-169

E-Mail: info@hilma.de

Internet: www.hilma.de



Преимущества применения систем для автоматической смены инструмента

- ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА
- ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА
- СНИЖЕНИЕ ИЗНОСА
- ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ
- ЭКОНОМИЧНОСТЬ.

Преимущества применения систем для автоматической смены инструмента

- **ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**
 - СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ, Т.Е. ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ
 - СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПРОСТОЯ БЛАГОДАРЯ СНИЖЕНИЮ ИЗНОСА ИНСТРУМЕНТА, УМЕНЬШЕНИЮ ВРЕМЕНИ ПРИГОНКИ И СОКРАЩЕНИЮ ВРЕМЕНИ НА ОТЛАДКУ.

Преимущества применения систем для автоматической смены инструмента

- **ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ**
 - ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДСТВА (КОВОЧНЫЙ ЦЕХ)
 - ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИ ОГРАНИЧЕННОМ ДОСТУПЕ К ИНСТРУМЕНТУ
 - ВЫСОКИЕ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЙ ЗАЖИМА
 - ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ (ПОВТОРЯЕМОСТЬ)
 - МИНИМАЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ПОДГОТОВКУ ПЕРСОНАЛА.

Преимущества применения систем для автоматической смены инструмента

- **ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА**
 - ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ (ПОВТОРЯЕМОСТЬ) ПРИ СМЕНЕ ИНСТРУМЕНТА
 - ТОЧНОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ЧАСТЕЙ ИНСТРУМЕНТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДРУГ ДРУГА
 - МИНИМАЛЬНЫЙ РАСХОД ВРЕМЕНИ НА ПЕРЕНАЛАДКУ
 -  – НЕПРЕРЫВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ДЕТАЛЕЙ.

Преимущества применения систем для автоматической смены инструмента

- СНИЖЕНИЕ ИЗНОСА
 - ЗАЖИМ ДЕТАЛЕЙ С МИНИМАЛЬНЫМИ ПОТЕРЯМИ ВРЕМЕНИ
 - СОБЛЮДЕНИЕ УСТАНОВЛЕННОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ОПЕРАЦИЙ ЗАЖИМА
 - ТОЧНОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ЧАСТЕЙ ИНСТРУМЕНТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДРУГ ДРУГА.

Преимущества применения систем для автоматической смены инструмента

- **ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ.**
 - АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА
 - КОНТРОЛИРУЕМОСТЬ ПРОЦЕССА
 - КОНТРОЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ
 - КОНТРОЛЬ УСИЛИЯ ЗАЖИМА
 - НАЛИЧИЕ КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ
 - ВСТРОЕННАЯ ФУНКЦИЯ АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ.

Преимущества применения систем для автоматической смены инструмента

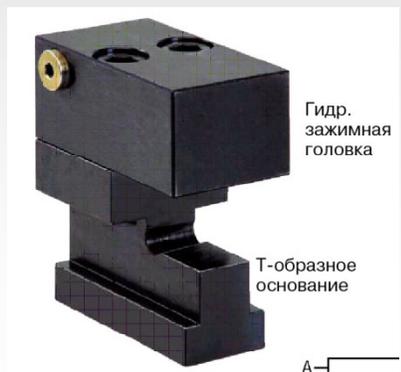
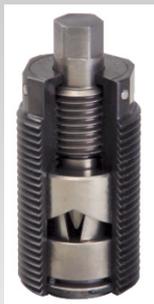
- ЭКОНОМИЧНОСТЬ

- СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА
- СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПОДАЧИ ИНСТРУМЕНТА
- УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНСТРУМЕНТА
- МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПЕРСОНАЛА
- УВЕЛИЧЕНИЕ ПОЛЕЗНОГО МАШИННОГО ВРЕМЕНИ.

Затраты/Экономический эффект в €



Вставной зажимной элемент

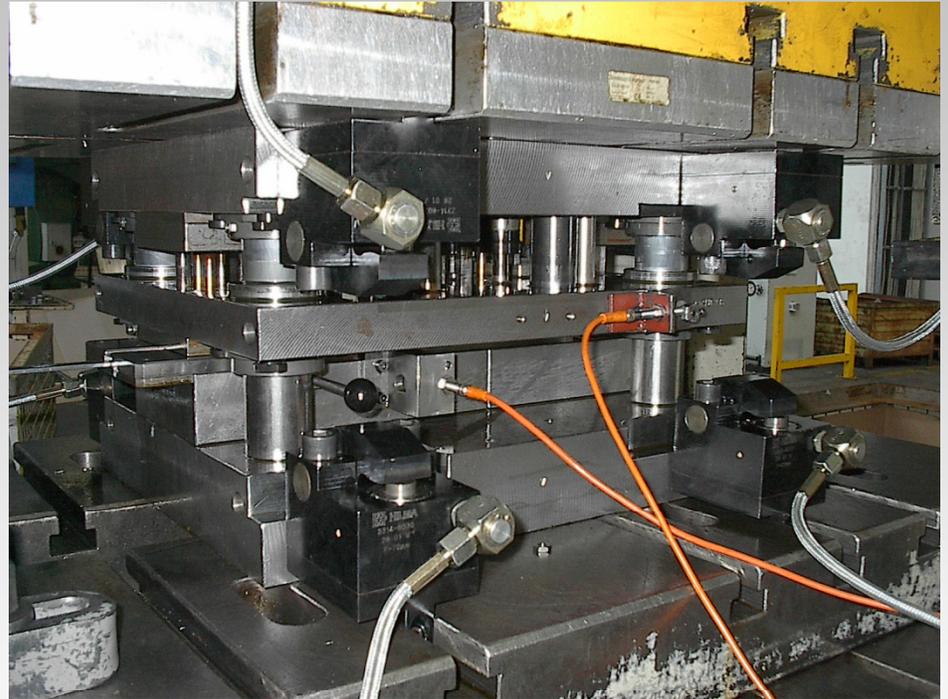


Отличительные особенности:

- легкая встраиваемость
- компактность и простота обслуживания
- усилие зажима 40 кН и 80 кН
- высокое значение усилия зажима при незначительной величине крутящего момента
- отсутствие ограничений по ширине зажимной кромки
- отсутствие выступающих кромок
- отсутствие требований по ширине и глубине штампов

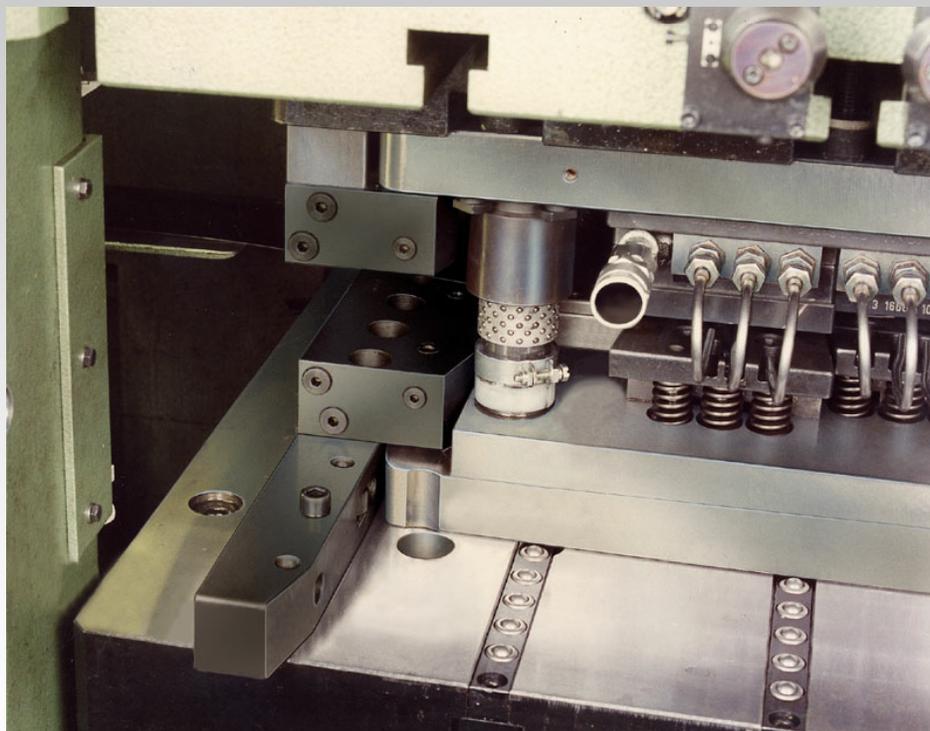
Угловой зажимной элемент одностороннего действия

- легкая встраиваемость
- узкая зажимная кромка
- только одна точка подсоединения
- компактность



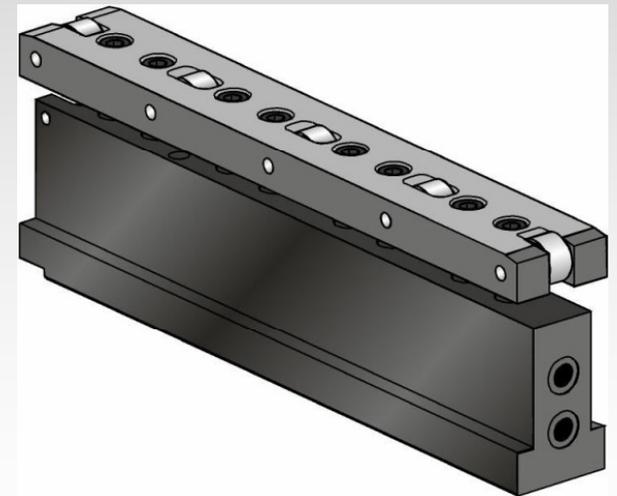
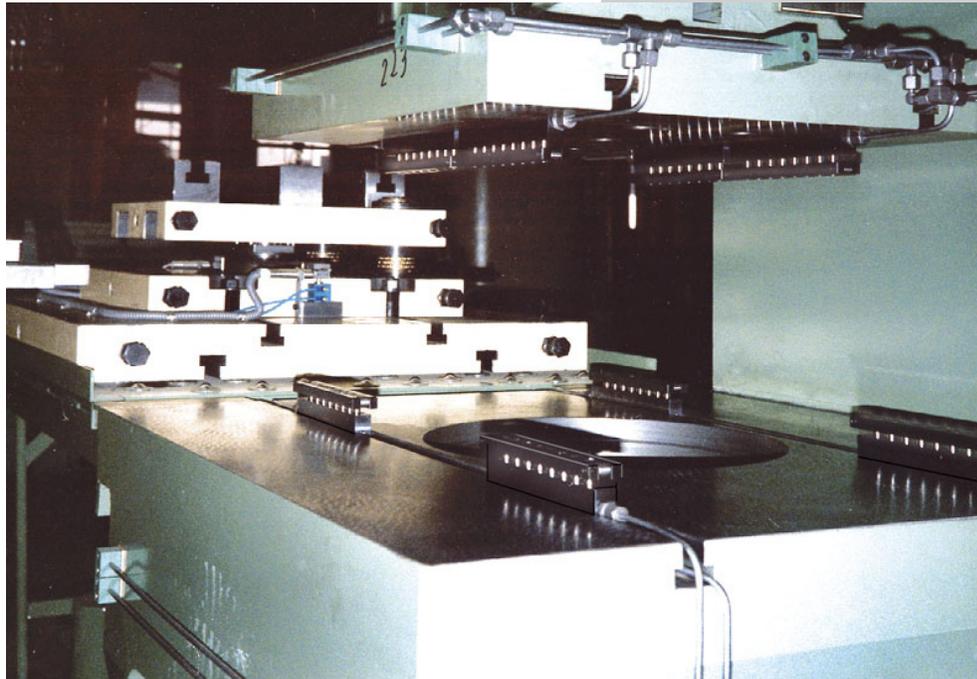
Гидравлические зажимные планки с пружинным возвратом

- легкость введения штампа
- позиционирование с боковым перемещением
- одинаковая высота зажимной кромки



Зажимная планка в виде двутавра с опорными роликами

- для подъема, зажима и перемещения
- использование всей плоскости стола
- легкая встраиваемость с помощью имеющихся Т-образных пазов
- равномерная передача усилия



Поворотные (утапливаемые) зажимные элементы

- усилие зажима до 164 кН
- высокая надежность благодаря контролю положения штока
- отсутствие выступающих кромок при вводе штампа
- оптимальное использование поверхности стола

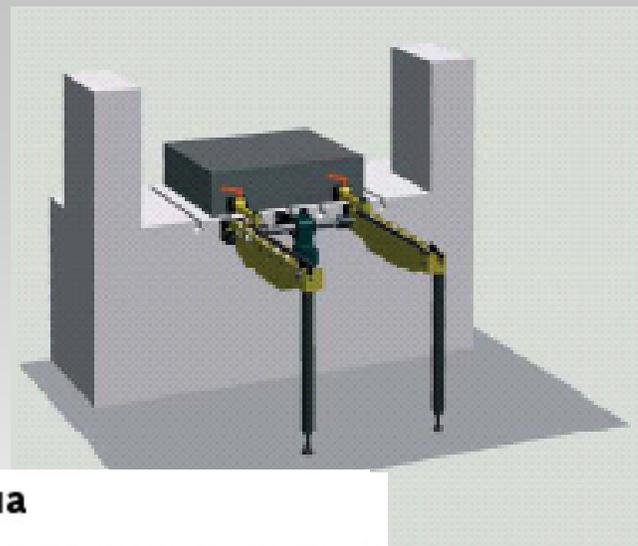


Шариковые планки с пружинным пакетом или гидравлического действия

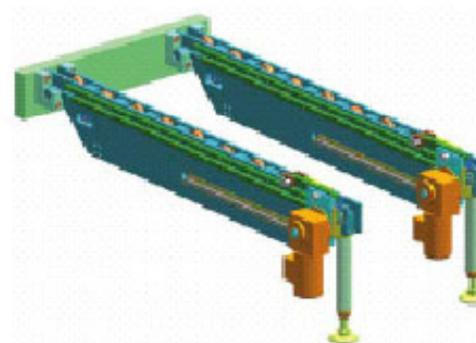
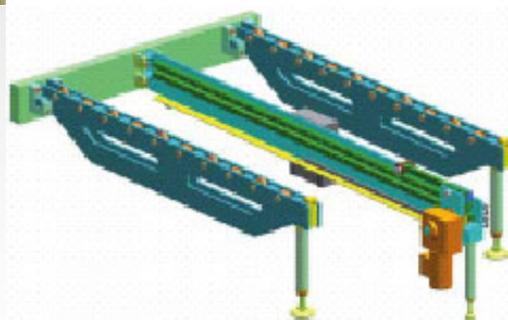
- легкость ввода штампа
- снятие возможной остаточной намагниченности при разжиме



Станция смены штампа с весом до 200 кН



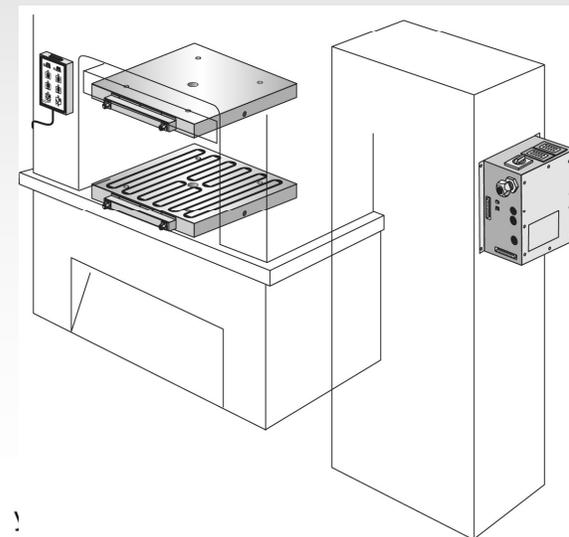
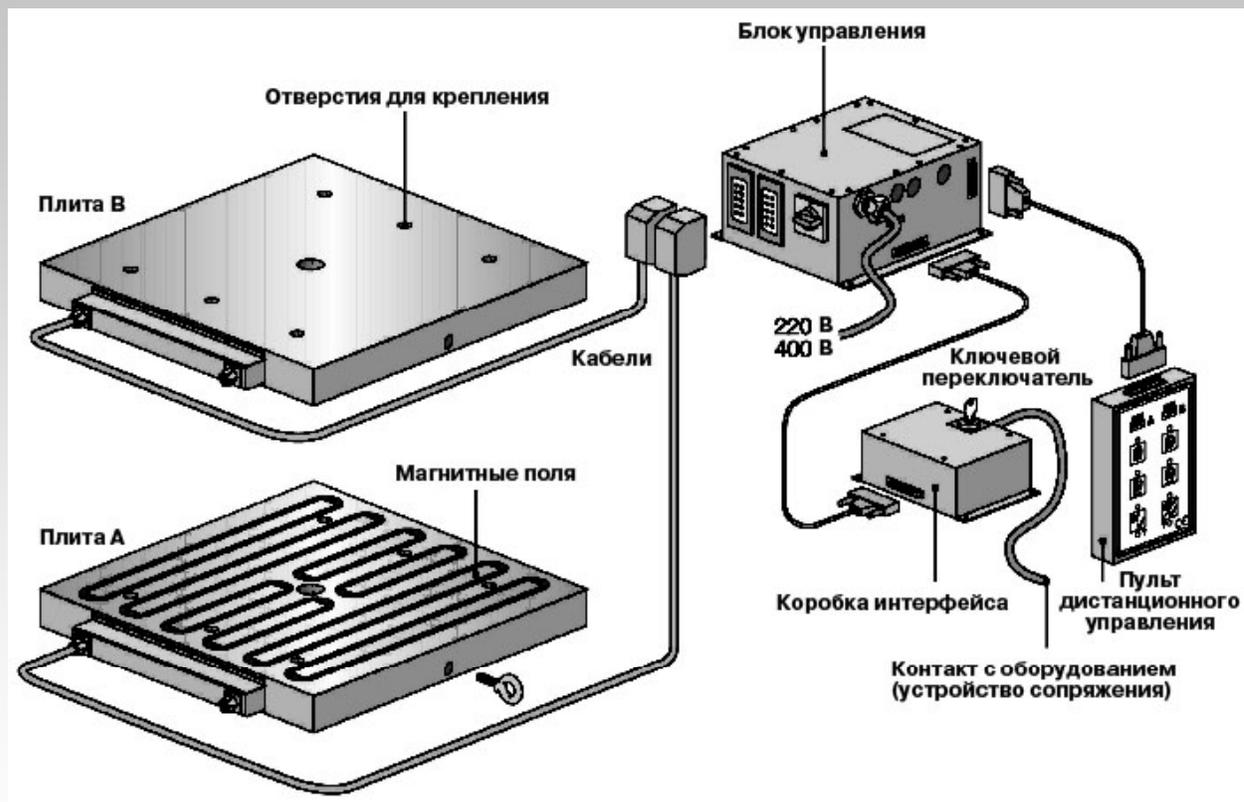
Варианты станции смены штампа



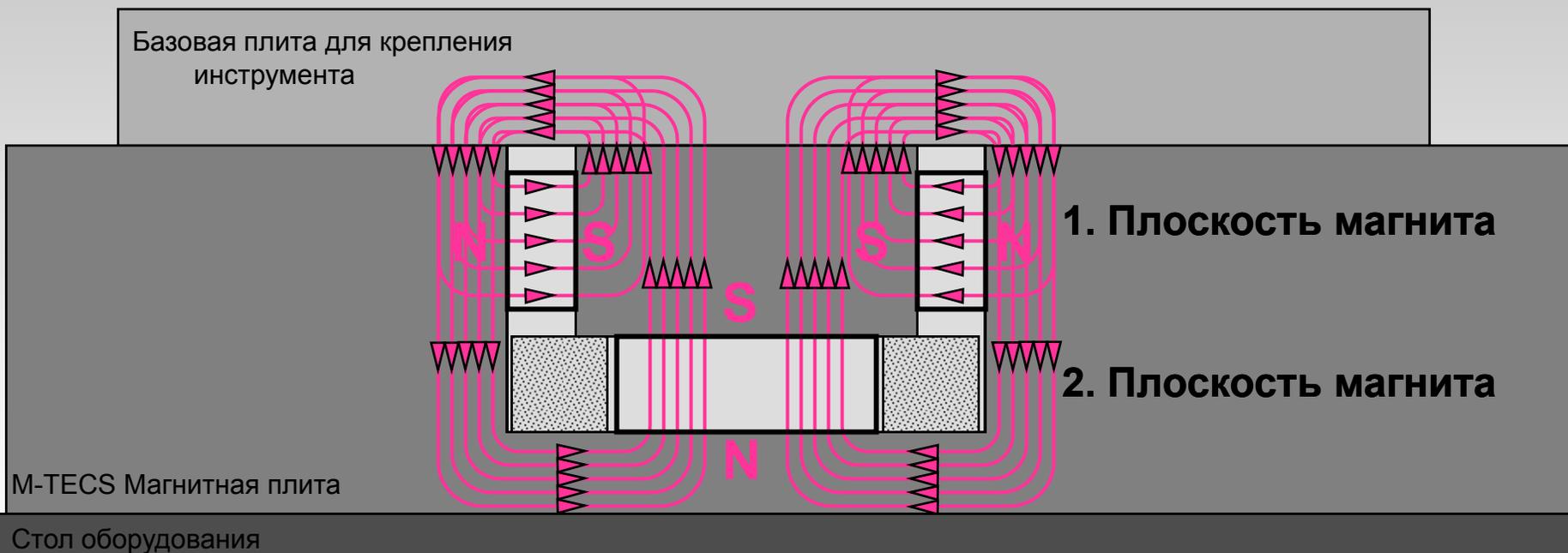
Особенности магнитных зажимных систем

- распределение усилия по всей поверхности
- надежный зажим
- отсутствие требований по стандартизации инструмента
- длительная рабочая температура до 240°C
- быстрое позиционирование
- надежность / отсутствие высоких требований к квалификации персонала
- использование всей поверхности зажима
- безопасность, независимая от электрического тока
- простота и гибкость

Компоненты системы для оборудования с вертикальным расположением инструмента

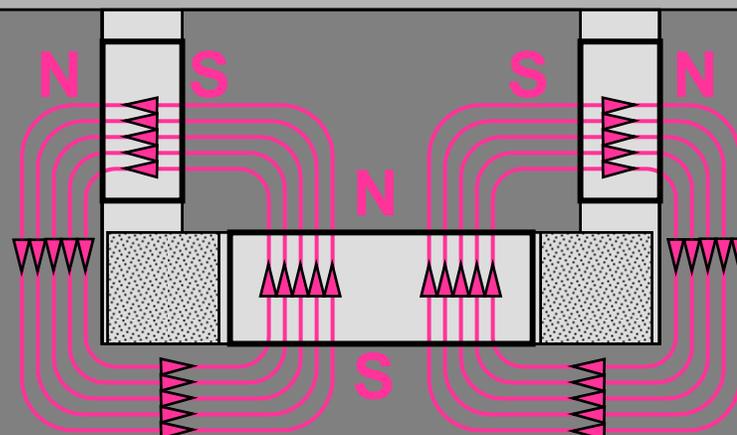


Принцип действия магнитных зажимов : “намагниченный”



Размагниченное состояние

Базовая плита для крепления
инструмента



M-TECS Магнитная плита

M-TECS Магнитная плита

Применение магнитной техники для зажима штампа

