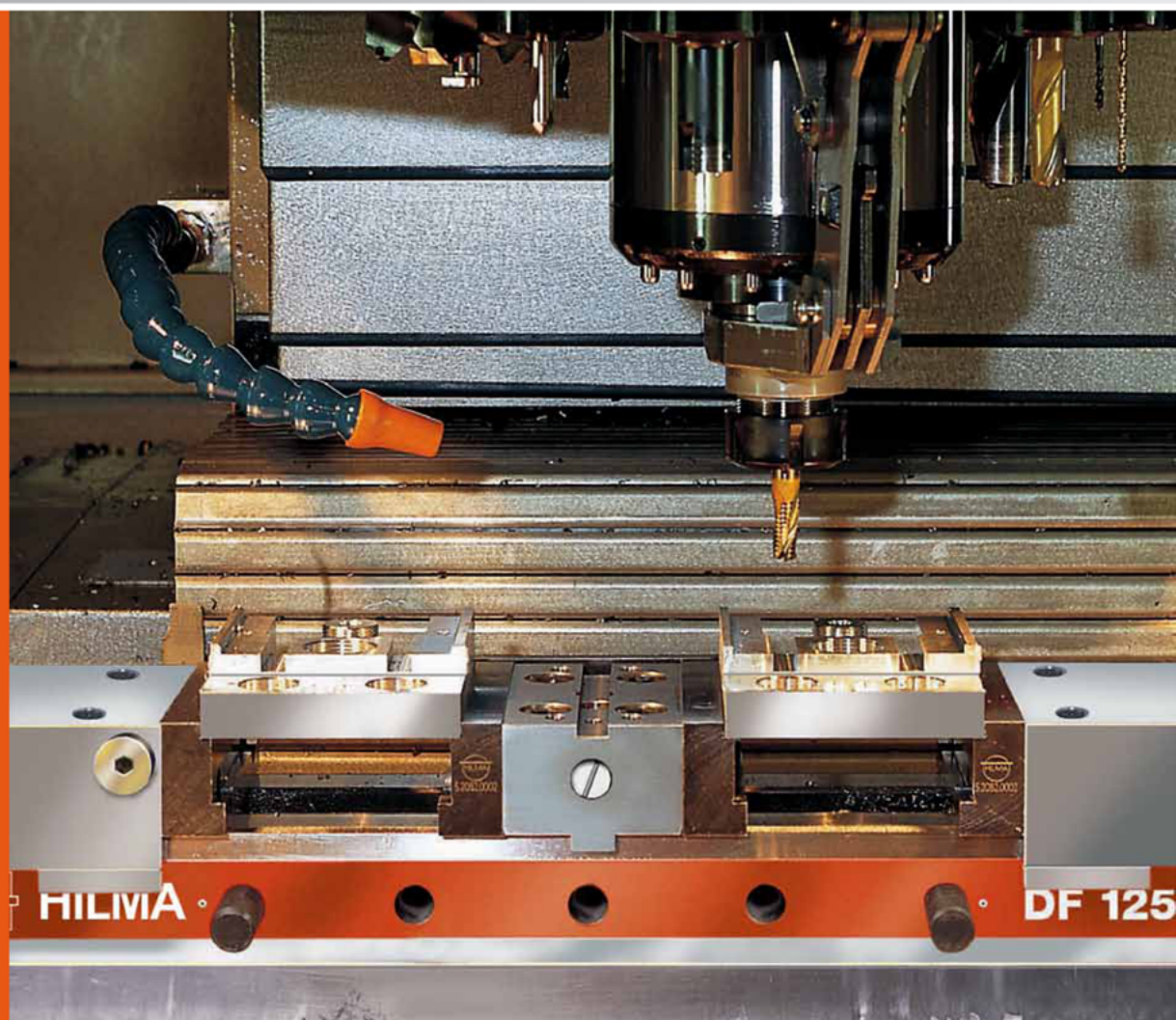




ROEMHELD
HILMA ■ STARK



Системы зажима деталей

Двухпозиционная зажимная система DF



Гибкие двухпозиционные зажимные системы DF, гидромеханические и гидравлические



Гибкие двухпозиционные зажимные системы используются для зажима двух заготовок одинакового или разных размеров, что позволяет осуществлять их обработку в процессе одной операции. Расположение нескольких систем в один ряд позволяет обеспечивать эффективный и удобный для оператора зажим крупногабаритных деталей, требующих несколько позиций зажима.

Данные системы предлагаются в гидромеханическом и гидравлическом исполнениях. В первом случае зажим и разжим осуществляется вручную, во втором – с помощью индивидуальной системы управления, работающей от гидростанции.

Гибкие двухпозиционные системы разработаны так, чтобы идеально соответствовать конкретным условиям применения на станке. Это гарантирует оптимальное использование рабочего пространства станка.

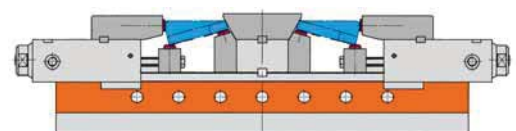
- ❖ Обе позиции зажима работают независимо друг от друга
- ❖ Для получения большей величины раскрытия губок на одной из позиций зажима центральная губка может быть смещена
- ❖ Постоянное положение нулевой точки центральных губок обеспечивается за счет взаимной компенсации усилий зажима
- ❖ Позиционирование и закрепление тисков с использованием поперечных пазов и отверстий в основании
- ❖ Для гидравлического исполнения разрабатывается индивидуальная система управления, работающая от гидростанции
- ❖ Различные стандартные и специальные губки для конкретных условий применения.



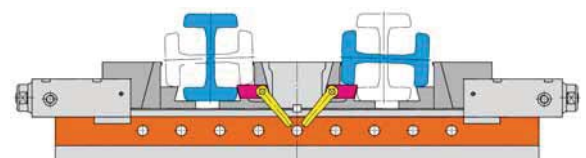
1. Точная настройка диапазона зажима с помощью угловой рукоятки.
2. Возможность смены ступенчатых губок (заказываются дополнительно) в зависимости от формы конкретной заготовки.
3. Гидравлическая система надежно защищена и не требует обслуживания, поскольку находится внутри подвижной части тисков.
4. Обе позиции зажима могут регулироваться независимо друг от друга, благодаря этому обеспечивается зажим заготовок разного размера.
5. Резьбовые отверстия для упора заготовки.
6. Грубая настройка диапазона зажима с помощью специального штифта.
7. Гидравлическое подсоединение может находиться слева или справа.
8. Наличие зажимной кромки для прихватов.

Зажимная система с гидравлическим приводом

Примеры практического применения:



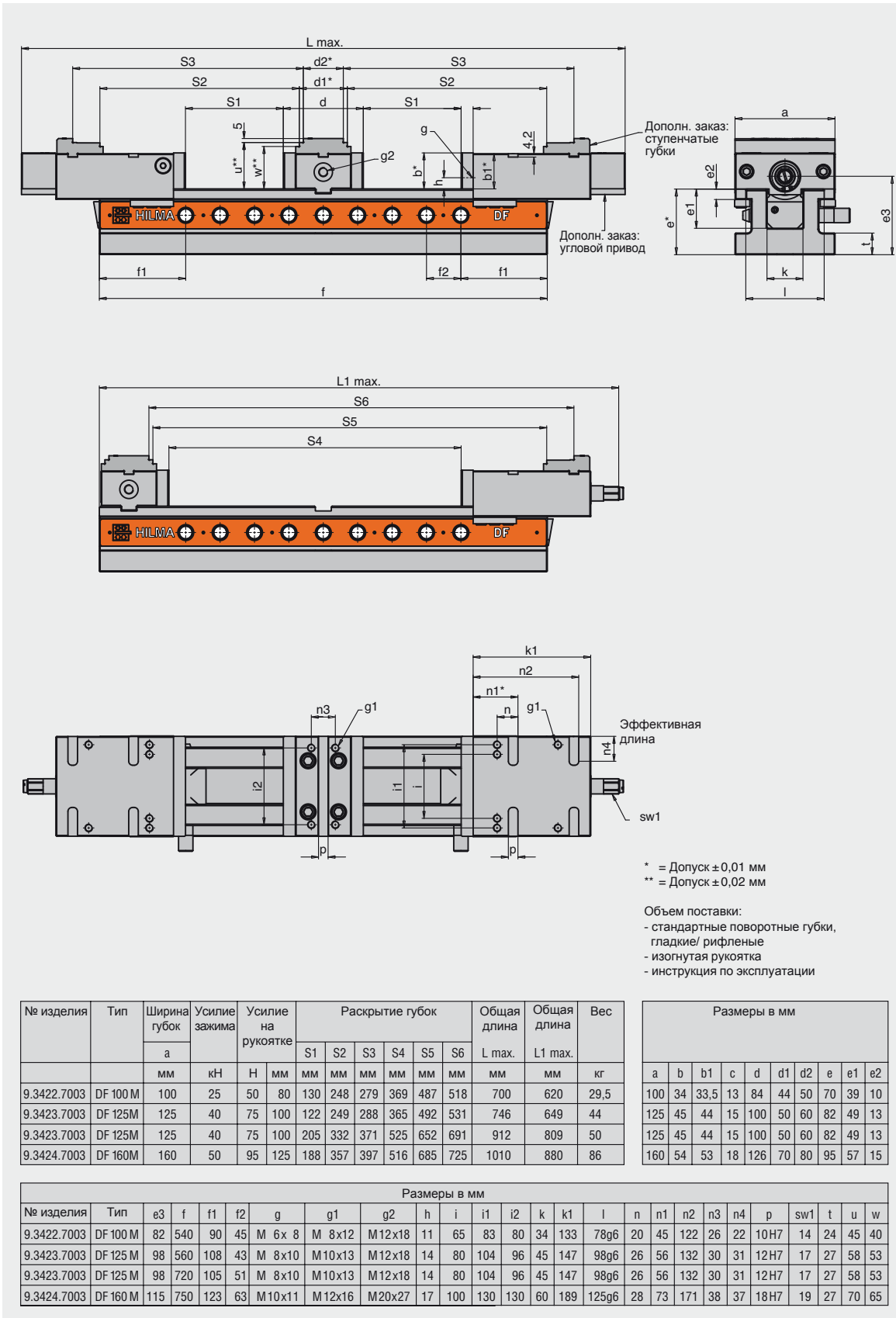
Двухпозиционная зажимная система с гидравлически управляемыми компенсационными губками и специальными накладными губками для зажима крышки корпуса при обработке на станке.



Двухпозиционная зажимная система с накладными быстросменными губками Q.I.S. и дополнительными приспособлениями для зажима деталей разного размера. Обеспечивает минимальное время переналадки.

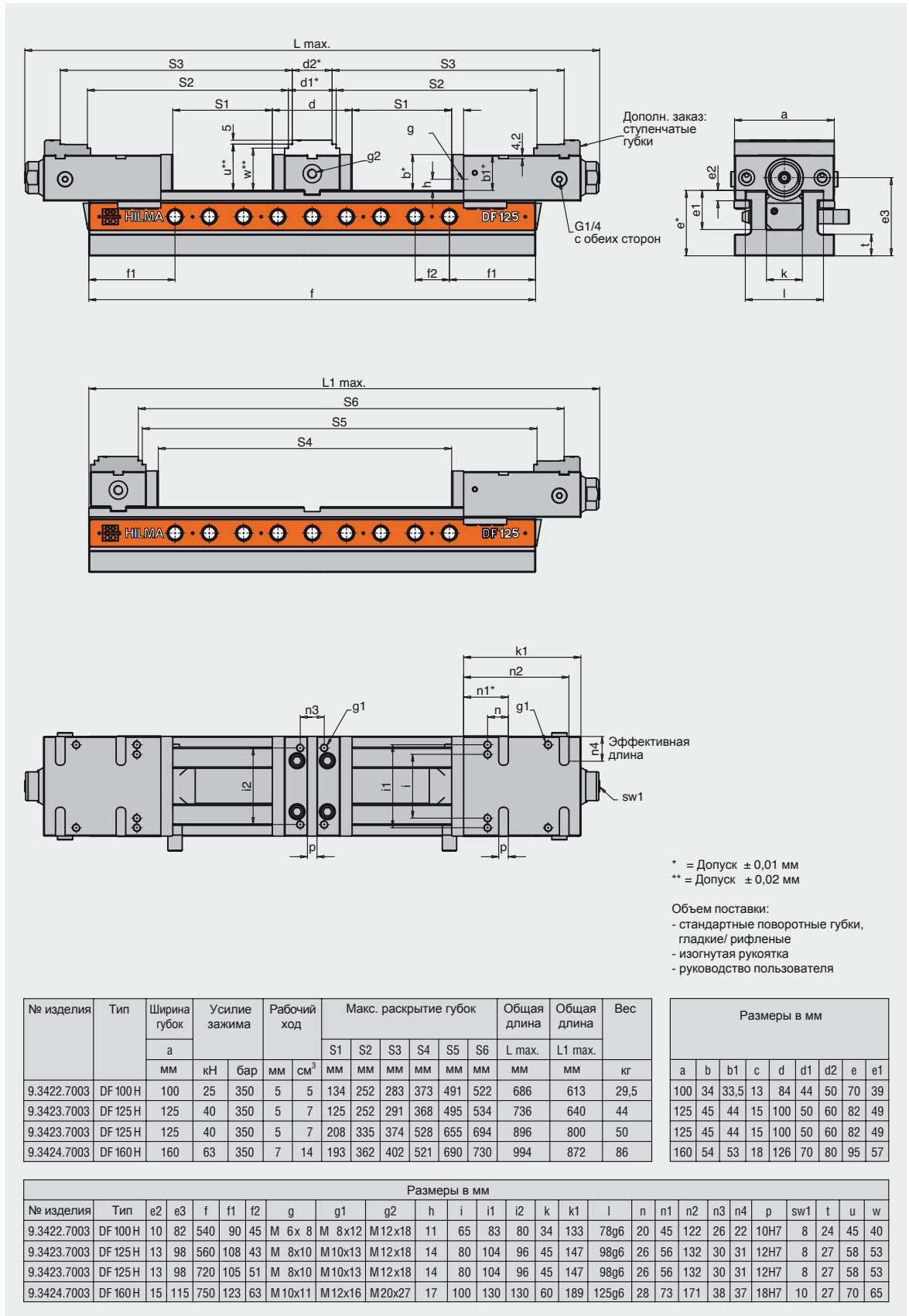


Технические характеристики системы DF-M с гидромеханическим приводом

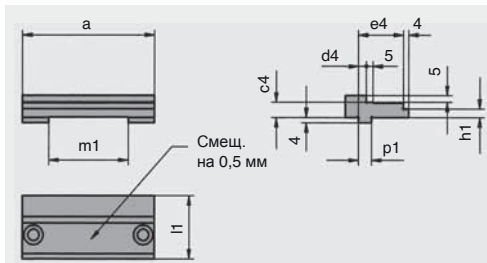




Технические характеристики системы DF-H с гидравлическим приводом



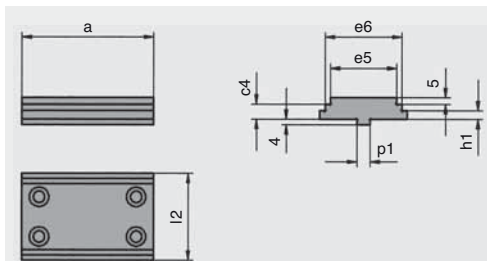
Принадлежности Информацию о других зажимных губках для применения в двухпозиционных зажимных системах см. стр. 24, группа 1, "Машинные тиски и системы"



Ступенчатые губки для салазок тисков

Применяются для обеспечения большого диапазона зажима, комплектуются крепежными винтами

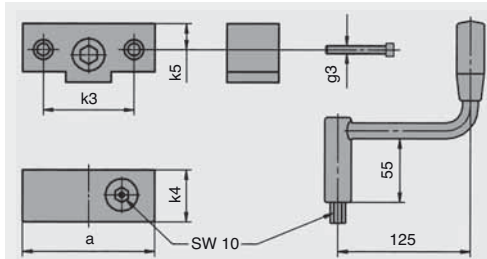
№ изделия	Размеры в мм							
	a	c4	d4	e4	h1	l1	m1	p1
9.3284.1201	100	11,5	6	34	6,5	48	60	10h6
9.3284.1301	125	14	6	40	9	58	65	12h6
9.3284.1401	160	17	8	43	12	64	88	18h6



Ступенчатые губки для неподвижных губок

Применяются для обеспечения большого диапазона зажима, комплектуются крепежными винтами

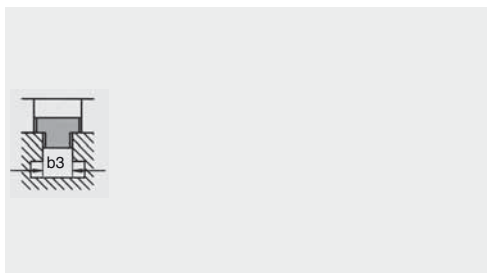
№ изделия	Размеры в мм						
	a	c4	e5	e6	h1	l2	p1
9.3284.2201	100	11,5	44	50	6,5	57	10h6
9.3284.2301	125	14	50	60	9	69	12h6
9.3284.2401	160	17	70	80	12	89	18h6



Угловой привод

Комплект поставки включает изогнутую рукоятку и крепежные винты. Не требует обслуживания. Рекомендуется применять, когда нормальный режим работы является затруднительным или невозможным. Удобен для установки.

№ изделия	Для типа	Размеры в мм					Вес, кг
		a	g3	k3	k4	k5	
9.3294.0505	DF 100 M	100	M 6	82	39	19,5	1,6
9.3294.0605	DF 125 M	125	M 10	96	43	23	2,3
9.3294.0705	DF 160 M	160	M 10	126	46	29	3,4

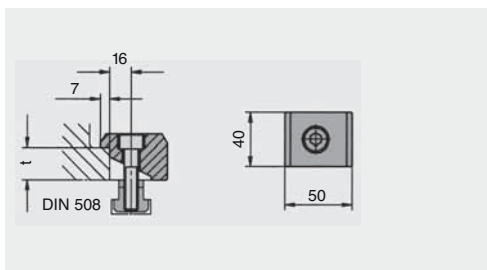


Комплект установочных шпонок согл.

DIN 6323 (2 шт. = 1 компл.)

№ изделия	Паз b3
9.3917.4121	14 мм
9.3917.4141	18 мм

Для точной установки зажимного устройства на столе станка, вставляются в боковые пазы.



Прихваты в комплекте с винтами

Для закрепления на столе станка.

№ изделия (1 компл. = 4 шт.)	Паз мм	t мм	Винт
9.3777.2011	14	24	M 12 x 45 DIN 912
9.3777.3011	14	27	M 12 x 45 DIN 912
9.3777.3021	18	27	M 16 x 50 DIN 912



Гидростанция для гибкой двухпозиционной гидравлической зажимной системы DF

по запросу

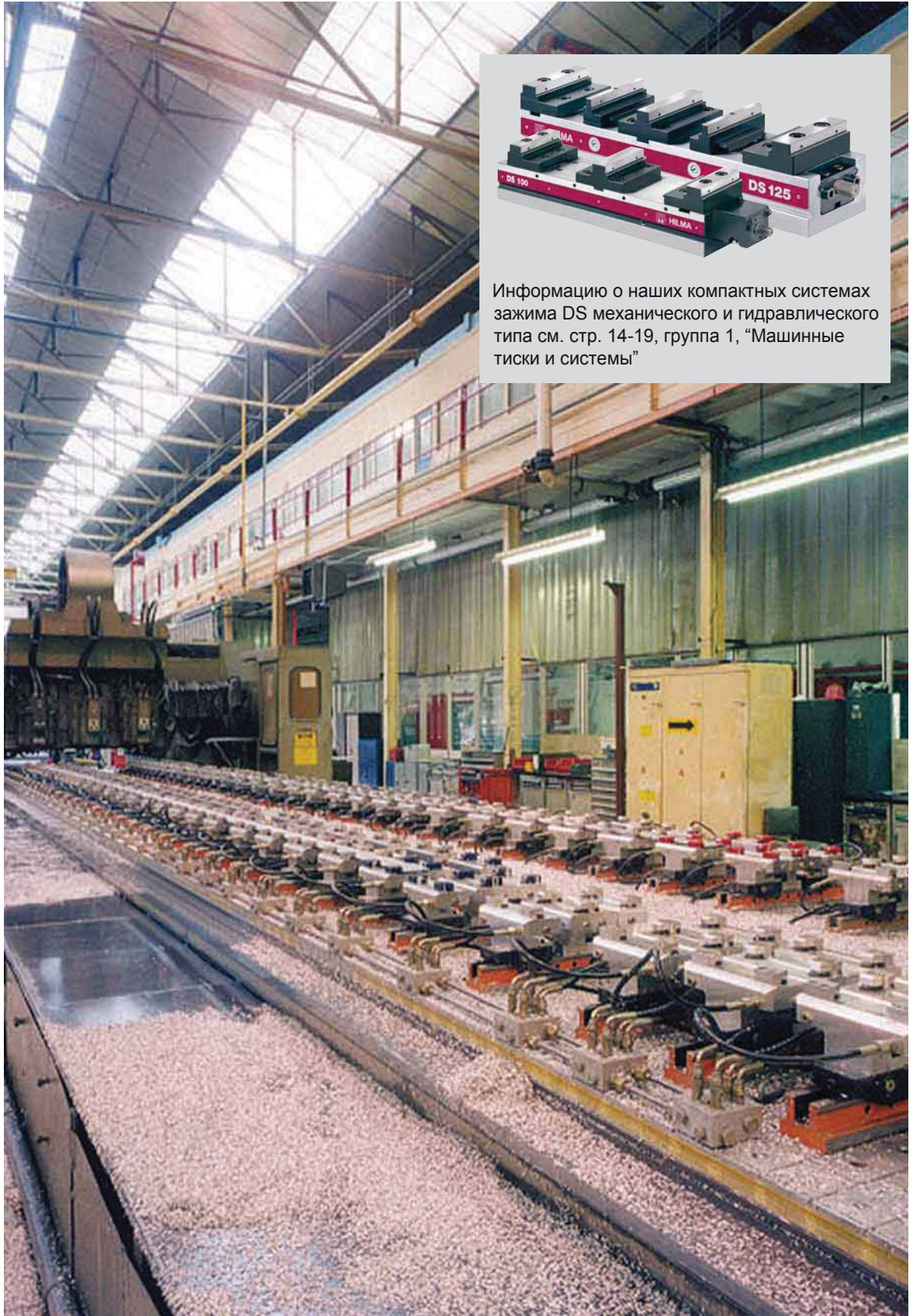
1 - контурное исполнение, предназначено для одновременного зажима и разжима одного или нескольких двухпозиционных зажимных устройств. Оснащается подвесным пультом дистанционного управления.

2 - контурное исполнение, предназначено для индивидуального управления двумя отдельными контурами (маятниковая обработка). Оснащается 2-мя подвесными пультами дистанционного управления.

Базовое исполнение, без гидроаппаратуры и пульта управления. Управление зажимной системой осуществляется с помощью внешних гидрораспределителей с ручным управлением.



Для мелко- и крупносерийного производства, для изготовления крупных деталей: зажимные системы HILMA успешно используются для многих возможных случаев применения.



Информацию о наших компактных системах зажима DS механического и гидравлического типа см. стр. 14-19, группа 1, "Машинные тиски и системы"



Эту страницу можно использовать как оригинал для копирования

Возможные исполнения системы DF

Пожелания заказчика, касающиеся конструкции, позиционирования, закрепления, реализуются с помощью специальных исполнений, разрабатываемых на основе стандартных.

Запрос Заказ Количество _____

Параметр: размер

9.3422.7003 DF 100 (Ширина губок 100 мм) 9.3423.7003 DF 125 (Ширина губок 125 мм) 9.3424.7003 DF 160 (Ширина губок 160 мм)

Параметр: длина основания

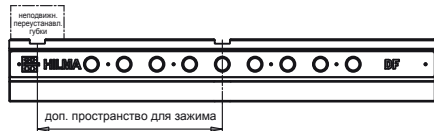
длина 540 (DF 100) длина 560 (DF 125) длина 750 (DF 160)
 длина 720 (DF 125)

Параметр: салазки 1+2 с верхним Т-образным пазом (2 шт.)

Гидромех. исполн., без манометра Гидромех. исполн., манометр справа Гидромех. исполн., манометр слева Гидравл. исполн.

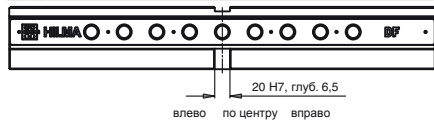
Направление взгляда: вдоль шпинделя в сторону неподвижных губок!

Параметр: губки переустанавливаемые без внешнего паза



с внешним пазом для большого диапазона зажима (ширину раскрытия губок см. стр. 4 + 5)

Параметр: поперечный паз



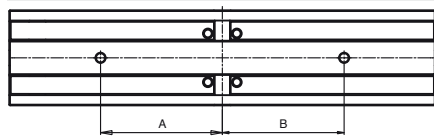
без поперечного паза

по центру ± 0.02

влево _____ мм ± 0.02

вправо _____ мм ± 0.02

Параметр: отв. для позицион. отверстия для позиционирования



12 H7

16 H7

A = _____ мм ± 0.01

18 G7 (для втулки 1.0179.0014)

26 G7 (для втулки 1.0179.0017)

B = _____ мм ± 0.01

Параметр: отв. для крепл.



без отверстий для крепления

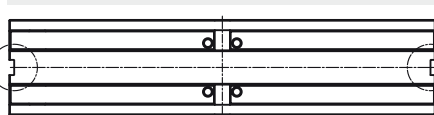
KM 12 KM 16 (DIN 74) R₁ = _____ мм

L₁ = _____ мм R₂ = _____ мм

L₂ = _____ мм R₃ = _____ мм

L₃ = _____ мм D₀ = есть нет

Параметр: продольный паз



без продольного паза

с продольным пазом 20 H7 глуб. 6,5 мм

Параметр: угл. привод (2 шт.)

без углового привода (отдельная поз. заказа)

9.3294.0505 (DF 100)

9.3294.0605 (DF 125)

9.3294.0705 (DF 160)

Параметр: сменные губки

без сменных губок (отдельная поз. заказа)

9.3284.1201 (2 шт.)
9.3284.2201 (DF 100)

9.3284.1301 (2 шт.)
9.3284.2301 (DF 125)

9.3284.1401 (2 шт.)
9.3284.2401 (DF 160)

Дата

Печать

Подпись

3.3420

HILMA-RÖMHELD GMBH

Postfach 1220 · D-57260 Hilchenbach · Telefon (0 27 33) 28 10 · Telefax (0 27 33) 28 11 69

(Alle Maße beziehen sich auf die Mitte des Unterteiles!)

Änderungen vorbehalten. Printed in Germany