



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

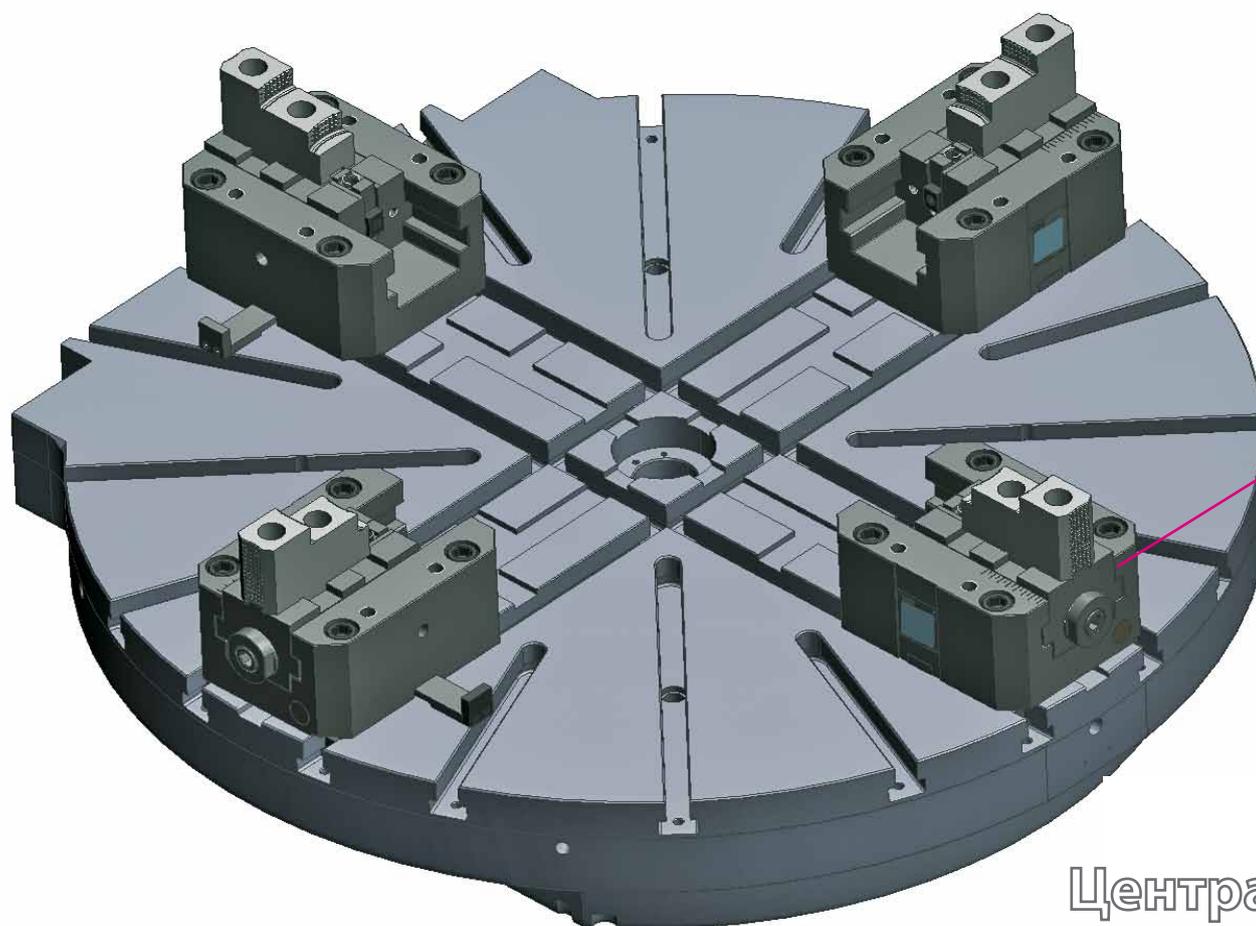


Системы зажима деталей

Центральные зажимы

для токарных и фрезерных
обрабатывающих центров

Центральные зажимы



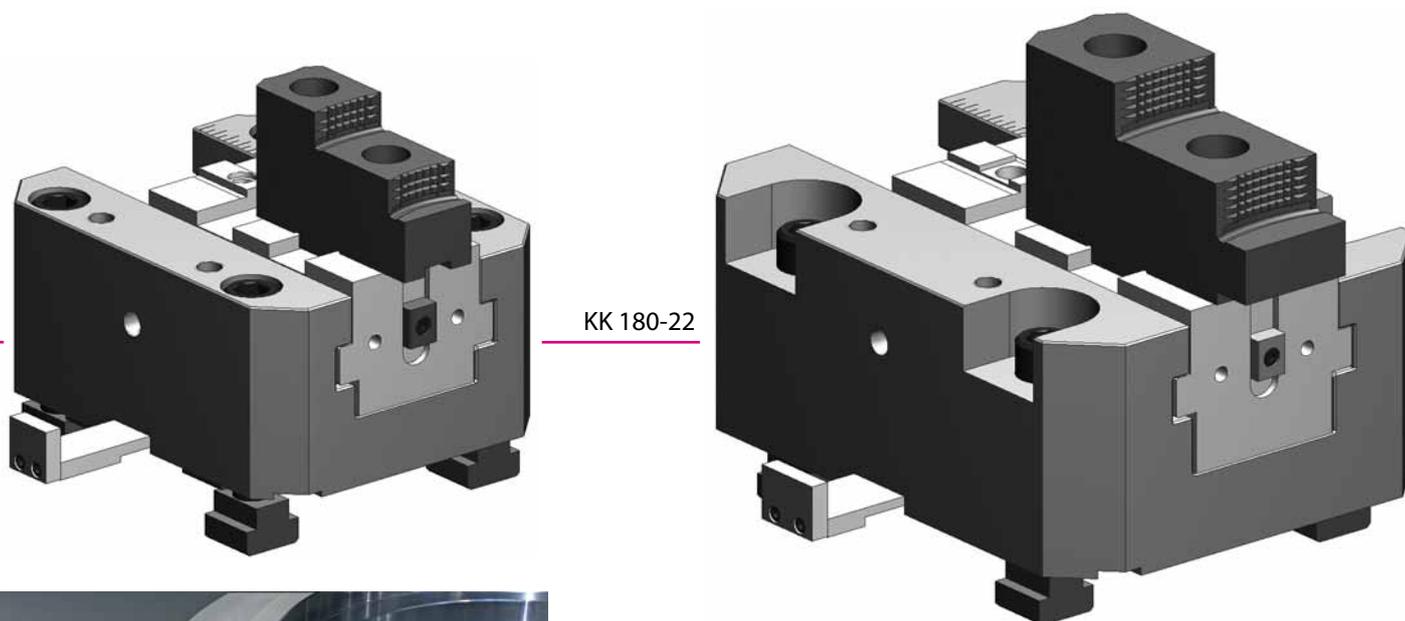
KK 150-22

Центральный
зажим

Достоинства конструкции

- ★ Ходовой винт и гайка полностью герметизированы
- ★ Вставка для непосредственного позиционирования детали на планшайбе*
- ★ Прочный ходовой винт, установленный в почти не требующих обслуживания подшипниках скольжения
- ★ Основание из стали (азотированной)
- ★ Простая предустановка с использованием шкалы

* специальная принадлежность



Для зажима заготовок в токарных и фрезерных обрабатывающих центрах центральные зажимы HILMA – RÖEMHELD являются предметом первого выбора. Эта новая разработка имеет большое количество преимуществ по сравнению с изделиями, имеющимися на рынке.

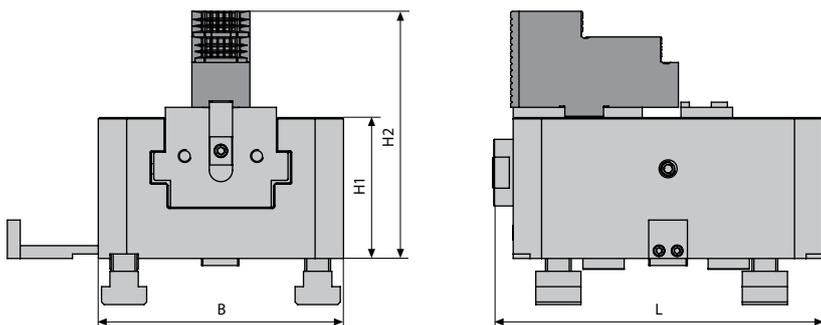
Для обеспечения надежности технологического процесса ходовой винт и гайка полностью герметизированы. Благодаря этому исключается попадание стружки в область винта и гайки и, следовательно износ и выход из строя центрального зажима.

Для стола диаметром примерно 1200 мм и выше центральные зажимы являются экономичной альтернативой кулачковым патронам. Обращайтесь за более детальной информацией!



Техническая характеристика и размеры

Центральные зажимы типа КК, с механическим управлением, стандартное исполнение



Тип	КК 150-22	КК 180-22
№ изделия	9.2061.0101	9.2062.0101
Сила зажима (кН/Нм)	30/150	63/ 400
Ширина паза (мм)	22	22
Ширина колеи (мм)	150	180
Макс. ход (мм)	70	82
Зажимные губки, шаг перестановки (мм)	1 x 60	1 x 82
Размер ключа (мм)	30 x 7,5	40 x 7,5
Ширина поперечной планки	SW 14(6-гран. гнездо)	SW 24
Длина x ширина (мм)	255 x 190	331 x 240
Высота Н1 (мм)	110	130
Высота Н2 (мм)	193	235

Другие исполнения – по запросу

HILMA-RÖMHELD GMBH

Schützenstraße 74 · 57271 Hilchenbach, Germany
Phone: +49 (0)27 33 / 281-0 · Fax: +49 (0)27 33 / 281-169
E-Mail: info@hilma.de · www.hilma.de