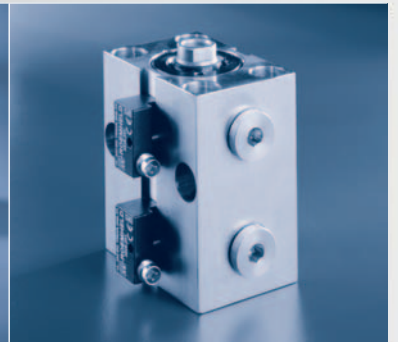




Краткий обзор

Гидроцилиндры двустороннего действия

Гидроцилиндры с трубной вставкой
Гидроцилиндры блочного типа



Цилиндры блочного типа

Цилиндры с резьбовым корпусом



Встраиваемые элементы

Универсальные цилиндры



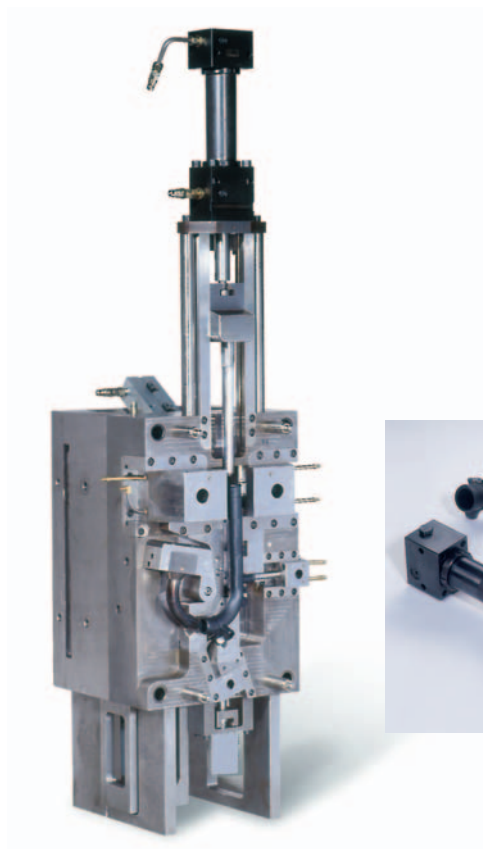
Гидравлические салазки



Примеры применения

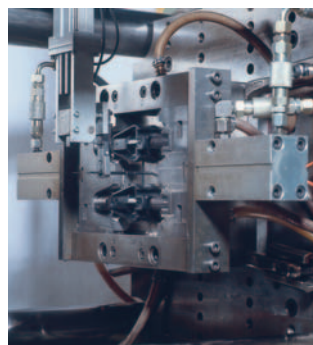
Оборудование для изготовления автомобильных компонентов.

5 цилиндров приводят в действие тяги, которые обеспечивают точность размеров при гibe данного трубного колена, имеющего 2 дополнительных трубных соединения.



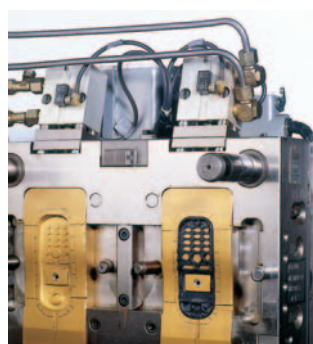
Оборудование для изготовления соединительных элементов детской коляски.

Тяги к пластмассовым соединительным элементам подводятся и отводятся с помощью двух цилиндров с алюминиевым корпусом.






Оборудование для изготовления корпусов мобильных телефонов.

Точная формовка углубления для последующей установки микрофона производится в процессе инъекции в прессформах, которые приводятся в действие блочными цилиндрами с алюминиевым корпусом, оснащенными магнитными датчиками.





Краткий обзор Гидроцилиндры двустороннего действия

Описание	Гидроцилиндры	Гидроцилиндры	Универсальные цилиндры
			
Каталожный лист	V 1.2811	V 1.282	V 1.309
Диаметр поршня [мм]	25 ... 80	25 ... 80	16 ... 63
Макс. рабочее давление [бар]	200	200	500
Толкающее усилие при макс. давл. [кН]	9.8 ... 100.5	9.8 ... 100.5	10 ... 156
Длины хода [mm]: - диапазон - градация - промежут. ходы	100 ... 1000 стандартн. длины ходов спец. исполнения	70 ... 1200 мм стандартн. значения	16 ... 100 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой
Макс. рабочая температура (без контроля положения)	+100 °C	уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +200 °C	уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +200 °C
Допускаемая боковая нагрузка	не допускается	незначительная см. каталожный лист	3% (1)
Макс скорость поршня [м/с]	0.5	0.5	0.25
Крепление цилиндра	внутренняя резьба принадлежность: фланец	внутренняя резьба принадлежность: фланец или шаровый шарнир	наружная резьба принадлежность: шлицевые гайки
Крепление к штоку поршня	наружная резьба	наружная резьба	внутренняя резьба
Паз на корпусе	нет	нет	нет
Гидравлическое подсоединение	трубная резьба G ¼...G ½	трубная резьба G ¼...G ¾	трубная резьба G ¼...G ¼
Требуемое пространство	среднее	среднее / большое	малое
Материал:			
- корпус	автоматн. сталь, оксидиров.	автоматн. сталь, оксидиров.	легир. сталь, оксидиров.
- шток	легированная сталь, хромированная	легированная сталь, хромированная	цементир. сталь, закаленная
- уплотнения	NBR	NBR или FKM	NBR или FKM
Демпфирование в конце хода	нет	опция, регулируется	нет
Защита от проворота	нет	нет	нет
Доп. оснащ. – Контроль положения штока - Датчик	нет	нет	нет
- Регулировка точек контроля - Макс. рабочая температура			

(1): макс. до 50мм хода: 3% толкающего усилия при макс. рабочем давлении


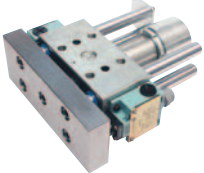
(2): 500 бар для статической , 250 бар для динамической нагрузки

(3): Выдвижение: 500 бар для стальных блочных цилиндров, 350 бар для алюминиевых блочных цилиндров / Втягивание: 350 бар для всех версий

Цилиндры с резьбовым корпусом	Блочные цилиндры	Блочные цилиндры с контролем в конце хода	Блочные цилиндры с демпфированием в конце хода	Встраиваемые цилиндры
				
B 1.470	B 1.5094	B 1.520	B 1.530	B 1.5401
16 ... 40	16 ... 200	16 ... 100	25 ... 100	16 ... 100
500	500	500	500	500
10 ... 62.8	10 ... 1570	10 ... 392	24.5 ... 392	10 ... 392
16 ... 40 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	8 ... 200 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	16 ... 100 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	25 ... 100 стандартн. длины ходов специальное исполнение	16 ... 100 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой
уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +200 °C	уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +200 °C	+120 °C	уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +200 °C	уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +200 °C
3% (1)	3% (1)	3% (1)	3% (1)	3% (1)
0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
встраиваемый тип с резьбой для ввинчивания	сквозные отверстия вариант: внутр. резьба	сквозные отверстия вариант: внутр. резьба	сквозные отверстия вариант: внутр. резьба	–
внутренняя резьба	внутренняя резьба	внутренняя резьба	внутренняя резьба	внутренняя резьба
нет	вариант	вариант	вариант	–
выполняется заказчиком просверленные каналы	трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом	трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом	трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом	выполняется заказчиком просверленные каналы
малое	малое / среднее	малое / среднее	среднее	минимальное
автоматн. сталь, оксидиров.	легир. сталь оксидиров	легир. сталь оксидиров.	легир. сталь оксидиров.	выполняется заказчиком
цементир. сталь, закаленн.	цементир. сталь, закаленн.	цементир. сталь, закаленн.	цементир. сталь, закаленн.	цементир. сталь, закаленн.
NBR или FKM	NBR или FKM	FKM	NBR или FKM	NBR или FKM
нет	нет	нет	есть, регулируется	нет
нет	нет	нет	нет	нет
нет	нет	есть датчики приближения, индуктивные, стойкие к давлению	есть датчики приближения, индуктивные, стойкие к давлению	нет
		макс. 5мм до конца хода +80 °C или 120 °C	макс. 5мм до конца хода +80 °C или 120 °C	

Блочные цилиндры с наружной резьбой на штоке	Блочные цилиндры с двусторонним штоком	Блочные цилиндры с бронзовым корпусом	Блочные цилиндры с алюминиевым корпусом	Блочные цилиндры с защитой от проворота в алюминиевом корпусе
				
B 1.542	B 1.552	B 1.553	B 1.554	B 1.560
25 ... 63	25 ... 125	25 ... 63	25 ... 63	32 ... 50
500	500	500	350	350
24.5 ... 156	20.6 ... 610	24.5 ... 156	17.1 ... 109	28.1 ... 68.7
50 ... 63 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	20 ... 50 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	20 ... 100 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	20 ... 100 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	25 ... 100 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой
уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +200 °C	+200 °C	уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +120 °C	уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +120 °C	+100 °C
3% (1)	3% (1)	3% (1)	3% (1)	высокая см. каталожный лист
0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
сквозные отверстия вариант: внутр. резьба	сквозные отверстия вариант: внутр. резьба	сквозные отверстия вариант: внутр. резьба	сквозные отверстия вариант: внутр. резьба	сквозные отверстия вариант: внутр. резьба
наружная резьба	внутренняя резьба	внутренняя резьба	внутренняя резьба	конус 1:10 с внутренней резьбой
вариант	вариант	вариант	вариант	вариант
трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом	трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом	трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом	трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом	трубная резьба G ¼
малое / среднее	среднее	малое / среднее	малое / среднее	малое / среднее
легир. сталь, оксидиров.	легир. сталь, оксидиров.	бронза	алюминиевый сплав анодированный	алюминиевый сплав анодированный
легир. сталь, азотиров.	цементир. сталь, закаленн.	цементир.сталь, закаленн. опция: нержав.. сталь	цементир.сталь, закаленн. опция: нержав.. сталь	цементир. сталь, закаленн.
NBR или FKM	FKM	NBR или FKM	NBR или FKM	NBR
нет	нет	нет	нет	нет
нет	нет	нет	нет	есть, рад. зазор. макс.. ±0,3°
нет	есть датчики приближения, индуктивные	есть магнитные датчики	есть магнитные датчики	есть магнитные датчики
	при окончании хода +70 °C or +120 °C	при окончании хода +100 °C	при окончании хода +100 °C	при окончании хода +100 °C



Встраиваемые элементы с защитой от проворота	Блочные цилиндры с трубной вставкой	Блочные цилиндры с направляющим корпусом	Мини-салазки RM	Гидравлические салазки RS
				
В 1.5601	В 1.590	В 1.738	В 1.7384	В 1.7385
32 ... 50	25 ... 80	25 ... 63	25 ... 50	25 ... 100
350	250	500 / 350 (3)	500	250
28.1 ... 68.7	12.3 ... 126	17.1 ... 156	24.5 ... 98.5	12.3 ... 196
25 ... 100 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	70 ... 1200 мм стандартные значения	20 ... 63 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	20 ... 100 стандартн. длины ходов с дистанц. втулкой	50 ... 200 25 мм вариант
+100 °C	+200 °C	алюминий: +120 °C сталь: + 200 °C	+150 °C	уплотн. NBR: +100 °C уплотн. FKM: +180 °C
высокая см. каталожный лист	малая см. каталожный лист	очень высокая	средняя см. каталожный лист	очень высокая см. каталожный лист
0.25	0.5	0.25	0.25	0.5
–	сквозные отверстия вариант: внутр. резьба	сквозные отверстия	внутренняя резьба	сквозные отверстия или внутренняя резьба
конус 1:10 с внутренней резьбой	внутренняя или наружная резьба	направляющий штифт с внутр. резьбой	фронтальная плита	фронтальный блок
–	стандартный	кондукторные втулки	отверстия под штифт	стандартные и сквозные отверстия
выполняется заказчиком просверленные каналы	трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом	трубная резьба G ¼...G ½	трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом	трубная резьба G фланцевое соединение с уплотнительным кольцом
минимальное	большое	большое	малое / среднее	большое
выполняется заказчиком	автоматн. сталь, оксидиров.	автоматн. сталь, оксидиров. или алюмин. сплав	легир. сталь, оксидиров.	автоматн. сталь, оксидиров.
цементир. сталь, закаленн.	легир. сталь, хромированная	направляющие: цементир. сталь, закаленн.	цементир. сталь, закаленн.	легированная сталь, хромированная
NBR	FKM	FKM	FKM	NBR или FKM
нет	опция, регулируется	нет	нет	опция, не регулируется
нет	нет	нет	есть, без зазора	есть, без зазора
нет	есть датчики приближения, индуктивные, стойкие к давл.	есть инд. датчики приближения или магнитные датчики	есть инд. датчики приближения или механич. выключатели	есть механические выключатели
	макс. 5 мм до конца хода +80 °C или 120 °C	при окончании хода +70°C, +100°C или +120°C	при окончании хода +70°C, +100°C или +120°C	нет, только для конца хода +70 °C



Эффективность, которая достижима только с нами!

- **Обширная стандартная программа**

Гидроцилиндры, встраиваемые элементы, гидросалазки в серийном исполнении.

- **Быстрая поставка**

Большинство стандартных элементов – в наличии на складе.

- **Специальные исполнения**

Модификации и специальные исполнения выполняются в короткий срок на базе стандартных компонентов.

- **Данные САПР по звонку**

Комплектные данные в 2D и 3D в различных форматах.

- **Качество**

Сертификация по DIN EN ISO 9001:2000.

- **Консультации**

Наши инженеры готовы проконсультировать вас по телефону и лично.

- **Глобальное присутствие**

Наши партнеры по продажам и сервису осуществляют поддержку заказчиков по всему миру.

Эффективность, которая достижима только с нами!



Блочный цилиндр из бронзы В 1.553

с регулируемыми магнитными датчиками

С корпусом из специальной немагнитной бронзы, прочным, как сталь. Обеспечивается безопасность технологического процесса даже при больших нагрузках. Постоянный контроль положения с помощью магнитных датчиков.



Полигональный блочный цилиндр В 1.560

с защитой от проворота поршня

Блочные цилиндры с алюминиевым корпусом и штоком, имеющим полигональный профиль для предотвращения проворота. Встроенные направляющие предотвращают воздействие боковых сил и моментов. Постоянный контроль положения штока с помощью магнитных датчиков. Имеется исполнение без корпуса для встраивания. (каталожный лист В 1.5601).



Мини-салазки RM В 1.7384

с 4-мя направляющими стержнями

Малогабаритные, компактные гидравлические салазки, оснащенные 4-мя направляющими стержнями с фронтальной плитой, которые предотвращают воздействие боковых сил и моментов. Контроль положения штока осуществляется с помощью концевых выключателей или магнитных датчиков.



Гидравлические цилиндры. И не только! По всему миру.

Элементы зажимных устройств • Системы зажима заготовок • Станочные тиски
Системы зажима с нулевой точкой • Гидравлические цилиндры • Гидроаппаратура • Гидростанции
Системы зажима инструмента • Технологии смены инструмента • Магнитные зажимные системы
Оборудование для сборки и приводы • Системные решения



Römheld GmbH
Friedrichshütte
Römheldstraße 1-5
35321 Laubach
Germany
Tel.: +49 (0) 6405 / 89-0
Fax: +49 (0) 6405 / 89-211
E-Mail: info@roemheld.de
www.roemheld.com