



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

Повышайте производительность вашего оборудования

Системы STARK для
современного производства



SPW

Устройство смены паллет

WM-020-215 / 06.2006

Системы STARK для современного производства

Деталь 1

Паллетта с магнитом

Деталь 2

Паллетта с резьб. отв.

Деталь 3

Паллетта с пазами

Деталь 4

Паллетта универсальная

Переналадка за пределами станка

Оборудование автоматической смены паллет

SPEEDY
Sweeper 2000

Sweeper 2000 с опросом

SPEEDY
airtec

SPEEDY
hydratec

Выберите полностью автоматизированную систему зажима с нулевой точкой для вашего обрабатывающего центра с ЧПУ

В результате технологического прогресса производительность станочного оборудования и обрабатывающего инструмента значительно повысилась. При этом время на переналадку по-прежнему является причиной потери эффективного машинного времени.

Стратегия компании STARK, которая стояла у истоков технологии зажима с нулевой точкой, всегда будет направлена на дальнейшее сокращение времени на переустановку. В настоящее время STARK предлагает комплексные технические решения в рамках полностью автоматизированных процессов производства.

После разработки и внедрения процесса внешней переналадки (за пределами станка) следующим этапом на пути повышения производительности систем зажима является применение устройств смены паллет.

Подробную информацию о конкретной продукции можно получить на нашем веб-сайте. Кроме этого, к вашим услугам консультации наших квалифицированных специалистов.



Закажите наш каталог уже сегодня. Документы в формате PDF также можно загрузить с нашего сайта: www.stark-inc.com

Системы зажима с нулевой точкой STARK обеспечивают максимальные преимущества для наших заказчиков

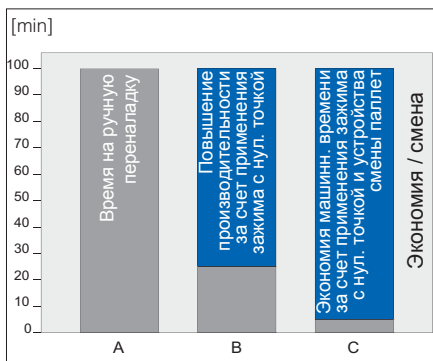


В связи с тенденцией к уменьшению размеров партий и расширением номенклатуры деталей на производственные затраты все большее влияние оказывают такие факторы, как: объем запасов на складе, а также время переналадки и связанные с ним расходы.

Устройство смены паллет способствует значительному повышению производительности за счет использования внешней переналадки, подачи деталей на станок с ЧПУ и высокой точности позиционирования с помощью систем зажима с нулевой точкой.

- Возможность установки на все распространенные типы станков с ЧПУ
- Модульная конструкция (рабочее пространство для переналадки - устройство смены паллет - машинный интерфейс)
- Автономный блок управления с интерфейсом передачи данных
- Комплексность технических решений
- Повышение эффективности переналадки уже используемого оборудования
- Автоматизация производства
- Повышение качества за счет исключения ошибок

Экономия



На диаграмме слева показано как сокращается время переналадки станка с ЧПУ в случае использования устройства смены паллеты:

- установка деталей вручную - 20 минут
- 5 переустановок деталей за смену (8 ч)
- замена паллеты вручную - 5 минут
- автоматич. замена паллеты - 1 минута

A Переналадка станка с ЧПУ (ручная установка заготовки)

B Ручная смена паллеты (после внешней переналадки на паллете с системой зажима с нулевой точкой)

C Автоматическая смена паллеты с помощью устройства смены паллет

Значительное сокращение времени переналадки

Предприятие получает весьма существенное конкурентное преимущество за счет сокращения времени переналадки и связанных с этим затрат. Благодаря этому изготовитель может обеспечить рентабельность производства даже при изготовлении минимальной партии изделий или даже отдельных деталей.

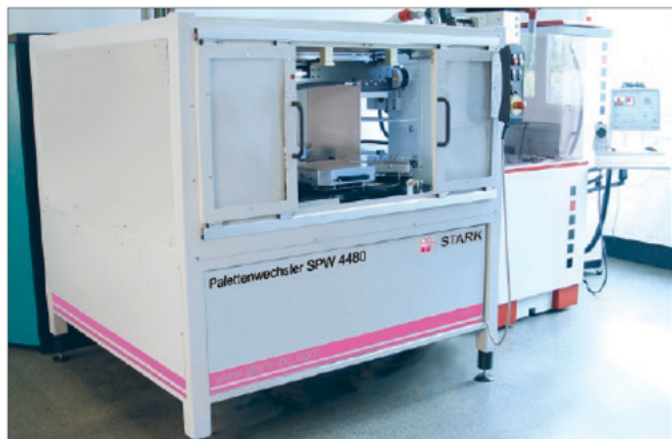
Данная инновация позволяет полностью синхронизировать процесс производства и сборки продукции на основе принципа **“точно вовремя”**, значительно сокращая затраты на складирование деталей.

Предлагаемые опции по блоку управления

- Распознавание детали с использованием световых барьеров (паллета загружена/ паллета пустая)
- Идентификация паллеты



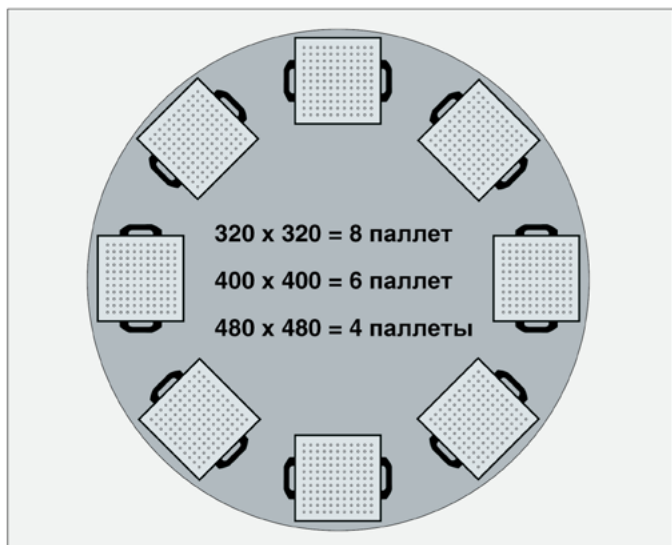
Устройства смены паллет от компании STARK в трех типоразмерах



За счет компактности конструкции устройство смены паллет SPW легко устанавливается на обрабатывающие центры с ЧПУ. В зависимости от оборудования может устанавливаться до 8 паллет.



Погрузчик для паллет STARK предлагает широкий ассортимент вспомогательн. оборудования для загрузки, выгрузки и перемещения паллет. Все виды этого оборудования оптимально совместимы между собой для быстрой переустановки.



Устройство смены паллет в трех типоразмерах:

Версия SPW 8320

8 паллет (320 x 320 мм)

Версия SPW 6400

6 паллет (400 x 400 мм)

Версия SPW 4480

4 паллеты (480 x 480 мм)

Компания STARK предлагает широкий ассортимент паллет с силовыми магнитами, резьбовыми отверстиями, Т-образными пазами, а также универсальные паллеты. Кроме этого, компания изготавливает паллеты по специальным требованиям заказчика.

- Все паллеты оснащены рукоятками.
- Допустимый перемещ. вес 120 кг или 200 кг в завис. от типоразмера (на 1 паллету с заготовкой).

Идент. №	Модель	Размеры [мм]			Вес [кг]	Кол-во паллет	Размер паллет [мм]	Перемещ. вес [кг]
		L	B	H				
104 943	SPW 8320	1740	1660	1660	1600	8	320 x 320	120*
104 944	SPW 6400	1740	1660	1660	1600	6	400 x 400	120*
104 945	SPW 4480	1740	1660	1660	1600	4	480 x 480	200

* По специальному требованию заказчика перемещаемый вес может увеличиваться до 200 кг.

Все права на изменения сохраняются